

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
"	Sensor TE (sensor de temperatura de intercambio de calor exterior)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b> Instale el sensor en la parte del tubo recto del tubo de salida del condensador.</li> </ul>	
#	Sensor TS (Sensor de temperatura de la tubería de succión)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b> Instale el sensor en la parte del tubo recto del tubo de succión. Tenga cuidado con la dirección del cable del sensor.</li> </ul>	
13	Sensor TD (Sensor de temperatura de la tubería de descarga)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b> Con sus conductores apuntando hacia arriba, instale el sensor en la parte vertical del tubo recto del tubo de descarga.</li> </ul>	
14	Sensor TO (Sensor de temperatura del aire exterior)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b> Inserte el sensor de temperatura del aire exterior en el soporte e instale el soporte en el intercambiador de calor.</li> </ul>	

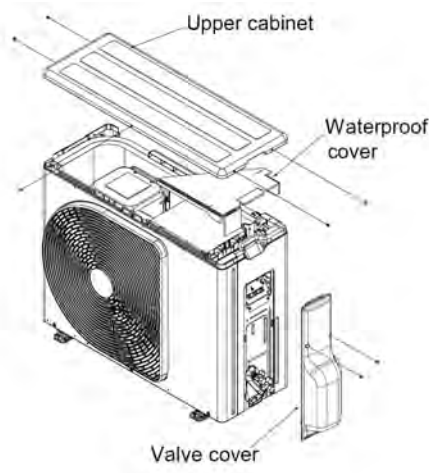
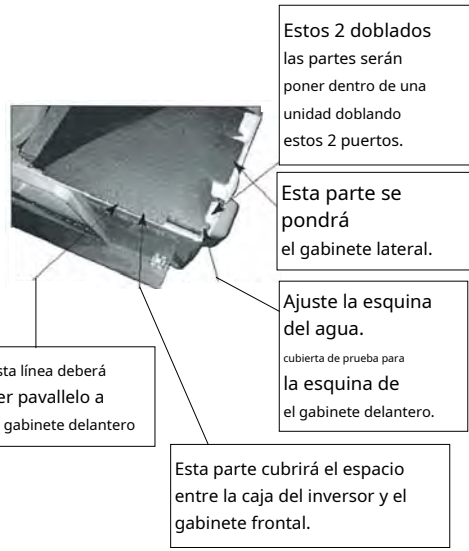
**PRECAUCIÓN**

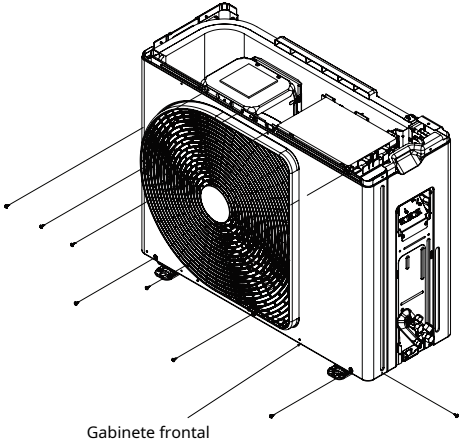
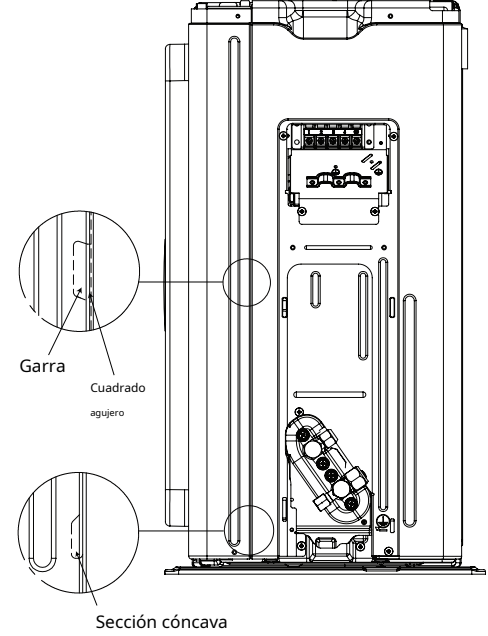
Durante el trabajo de instalación (y al finalizar), tenga cuidado de no dañar las cubiertas de los cables del sensor en los bordes de las placas de metal u otras partes. Es peligroso que se dañen estas cubiertas ya que el daño puede causar descargas eléctricas y/o un incendio.

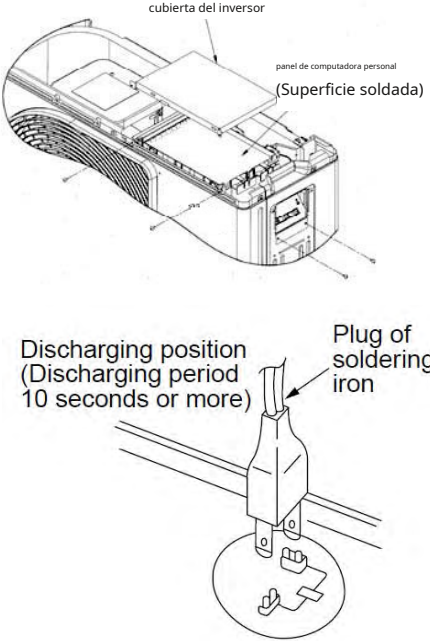
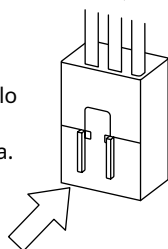
**PRECAUCIÓN**

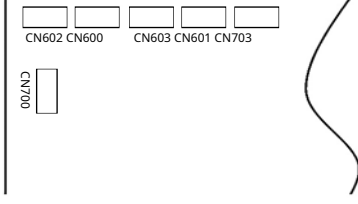
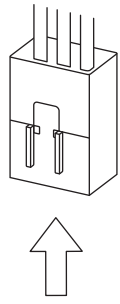
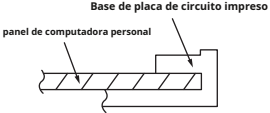
Después de reemplazar las piezas, verifique si las posiciones donde se instalaron los sensores son las posiciones correctas según las instrucciones. El producto no se controlará correctamente y se producirán problemas si los sensores no se han instalado en sus posiciones adecuadas.

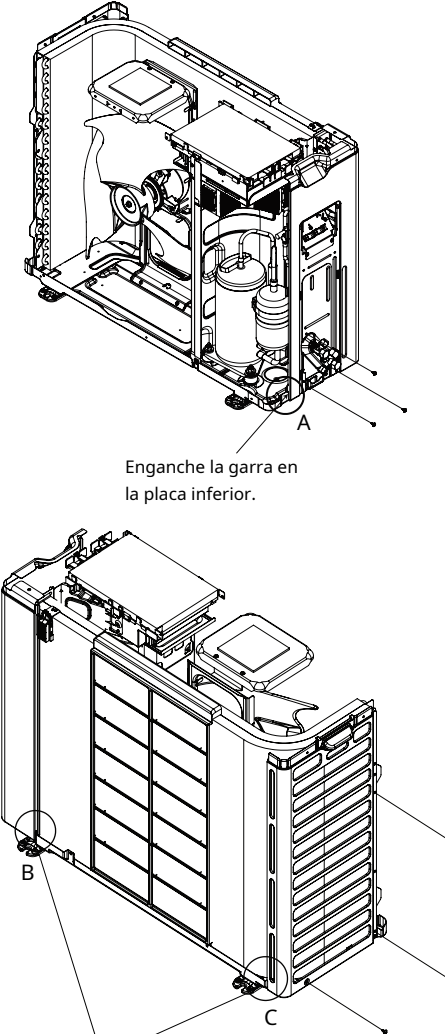
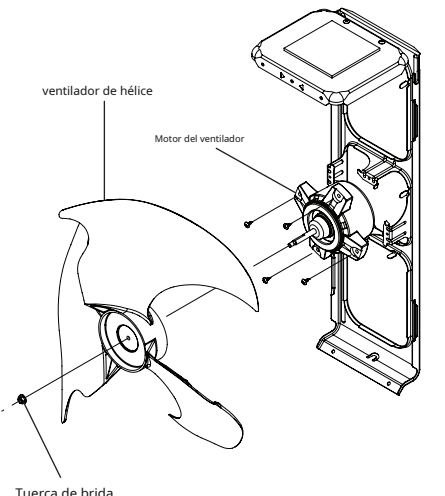
### 12-3. Unidad exterior (RAS-24J2AVSG-E)

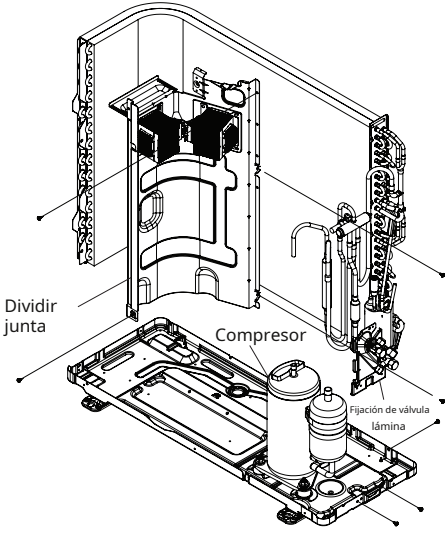
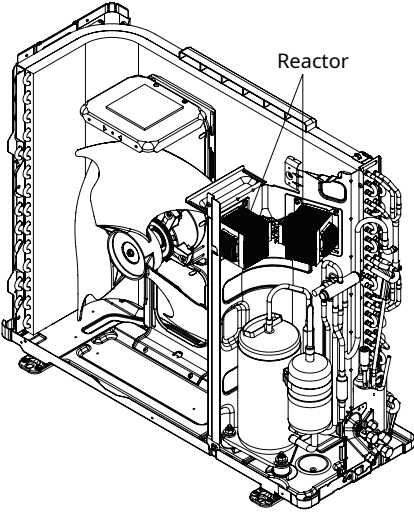
No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
-	Común procedimiento	<p><b>1. Destacamento</b></p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;"><b>NOTA</b></p> <p><b>Use guantes para este trabajo. De lo contrario, podría lastimarse las manos con las piezas, etc.</b></p> </div> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Detenga el funcionamiento del acondicionador de aire y apague el interruptor principal del disyuntor del acondicionador de aire.</li> <li>2) Retire la tapa de la válvula. (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Después de quitar el tornillo, retire la tapa de la válvula tirando de ella hacia abajo.</li> </ul> </li> <li>3) Retire la abrazadera del cable (ST2TØ4 × 14L 3 uds.) y luego retire el cable de conexión.</li> <li>4) Retire el gabinete superior. (ST1TØ4 × 10L 5 uds.) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Después de quitar los tornillos, retire el gabinete superior tirando de él hacia arriba.</li> </ul> </li> </ol> <p><b>2. Adjunto</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Coloque la cubierta a prueba de agua.</li> </ol> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;"><b>NOTA</b></p> <p><b>La cubierta impermeable debe colocarse sin falta para evitar que el agua de lluvia, etc. entre dentro de la unidad interior.</b></p> </div> <ol style="list-style-type: none"> <li>2) Fije el gabinete superior. (ST1TØ4 × 10L 5 uds.)</li> <li>3) Realice el cableado del cable de conexión y fije la abrazadera del cable. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fije el sujetacables apretando los tornillos (ST2TÆ4 × 14L 3 uds.), colocando 2 partes cóncavas de la abrazadera del cable en cada cable de conexión.</li> </ul> </li> <li>4) Coloque la tapa de la válvula. (ST2TÆ4 × 10L 2 uds.) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inserte la parte superior en el orificio cuadrado del gabinete lateral, coloque las garras de gancho de la cubierta de la válvula en los orificios cuadrados (en tres posiciones) de la unidad principal y fíjela empujando hacia arriba.</li> </ul> </li> </ol>	 <p style="text-align: center;">Upper cabinet Waterproof cover Valve cover</p>  <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: flex-end;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> <p>Estos 2 doblados las partes serán poner dentro de una unidad doblando estos 2 puertos.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> <p>Esta parte se pondrá el gabinete lateral.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> <p>Ajuste la esquina del agua. cubierta de prueba para la esquina de el gabinete delantero.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> <p>Esta parte cubrirá el espacio entre la caja del inversor y el gabinete frontal.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> <p>Esta línea deberá ser pavallo a el gabinete delantero</p> </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px; text-align: center;"> <p><b>Cómo montar la cubierta impermeable</b></p> </div>

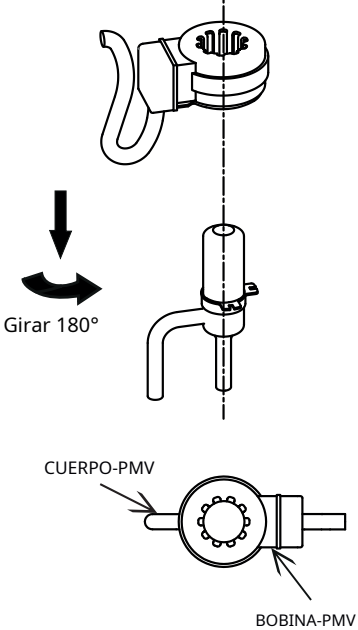

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
-	Gabinete frontal	<p><b>1. Destacamento</b></p> <p>1) Realice el paso 1 en-.</p> <p>2) Retire los tornillos de fijación (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) utilizados para asegurar el gabinete frontal y la cubierta del inversor, los tornillos (ST2TØ4 × 10L 4 uds.) utilizados para fijar el gabinete frontal en la parte inferior y los tornillos de fijación (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) utilizados para fijar la base del motor.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• El gabinete frontal está instalado en el gabinete lateral (izquierda) en el lado frontal izquierdo, así que levante la parte superior del gabinete frontal para quitarlo.</li> </ul> <p><b>2. Adjunto</b></p> <p>1) Inserte la garra en el lado izquierdo delantero en el gabinete lateral (izquierda).</p> <p>2) Enganche la parte inferior del lado derecho delantero en la sección cóncava de la placa inferior. Inserte la garra del gabinete lateral (derecha) en el orificio cuadrado del gabinete frontal.</p> <p>3) Regrese los tornillos que se quitaron arriba a sus posiciones originales y fíjelos.</p>	 <p>Gabinete frontal</p>  <p>Garra</p> <p>Cuadrado agujero</p> <p>Sección cóncava</p>

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
-	Inversor asamblea	<p>1) Realizar el trabajo del ítem 1 en-.</p> <p>2) Retire el tornillo (ST2TØ4 x 10L 2 uds.) de la parte superior del gabinete frontal.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si retira la cubierta del inversor en esta condición, se puede revisar la placa de circuito impreso.</li> <li>• Si no hay espacio encima de la unidad, realice un trabajo de 1 en-.</li> </ul> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p><b>Tenga cuidado de revisar el inversor porque tiene incorporado un circuito de alto voltaje.</b></p> </div> <p>3) Realice la descarga conectando, la polaridad <math>\oplus</math> <math>\ominus</math> descargando la resistencia (aprox. 100Ω/40 W) o enchufe de soldador a , terminales a del <math>\oplus</math> <math>\ominus</math> (se adjunta impreso "PRECAUCIÓN ALTO VOLTAJE") condensador electrolítico (760 µF) en la placa de circuito impreso.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p><b>Tenga cuidado de descargar el condensador porque el condensador electrolítico no puede descargarse naturalmente y, en algunos casos, el voltaje permanece de acuerdo con el tipo de problema.</b></p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0; text-align: center;"> <p><b>NOTA</b></p> <p><b>Este condensador es uno con capacidad de masa. Por lo tanto, es peligroso que se genere una gran chispa si se produce un cortocircuito entre,</b></p> <p style="text-align: center;"><math>\oplus</math> <math>\ominus</math></p> </div> <p>4) Retire el tornillo (ST2TØ4 x 10L 4 uds.) que fijan la parte terminal de la caja del inversor al cuerpo principal.</p> <p>5) Retire el gabinete frontal realizando el paso 1 en 2, y quitar los tornillos de fijación (ST2TØ4 x 10L) para asegurar el cuerpo principal y la caja del inversor.</p> <p>6) Retire varios cables conductores del soporte en la parte superior de la caja del inversor.</p> <p>7) Tire de la caja del inversor hacia arriba.</p> <p>8) Desconecte los conectores de varios cables conductores.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0; text-align: center;"> <p><b>Requisito</b></p> <p><b>Como cada conector tiene un mecanismo de bloqueo, evite retirar el conector sujetando el cable conductor, sino sujetando el conector.</b></p> </div>	 <p>cubierta del inversor</p> <p>panel de computadora personal (Superficie soldada)</p> <p>Discharging position (Discharging period 10 seconds or more)</p> <p>Plug of soldering iron</p> <p>Un tornillo (ST2T 4x10L)</p> <p>P.C. board (Soldered surface)</p> <p>Put the compressor leads through the hole.</p> <p>Put each leads through the hole.</p> <p>El conector es uno con bloqueo, así que retírelo empujando la parte indicada por una flecha.</p>  <p>Asegúrese de quitar el conector sujetando el conector, no tirando del cable conductor.</p>

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
④	Tabla de control asamblea	<p>1. Desconecte los cables y conectores conectados a las otras partes del conjunto del tablero de control.</p> <p>1) clientes potenciales</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 cables (negro, blanco, naranja) conectados al bloque de terminales.</li> <li>• Cable conectado al compresor: Desconecte el conector (3P).</li> <li>• Cable conectado al reactor: Desconecte el conector (2P).</li> </ul> <p>2) Conectores</p> <p>CN300 : Motor ventilador exterior (3P: blanco)* (* : Ver<b>Nota</b>)</p> <p>CN600 : sensor TE (2P: blanco)*</p> <p>CN601 : sensor TD (3P: blanco)*</p> <p>CN602 : sensor TO (2P: blanco)</p> <p>CN603 : sensor TS (3P: blanco)*</p> <p>CN700 : PMV (6P: blanco)</p> <p>CN703 : Válvula de 4 vías (2P: amarillo)*</p> <div data-bbox="451 925 1082 1070" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p><b>NOTA</b></p> <p>Estos conectores tienen un mecanismo de prevención de desconexión: como tal, el bloqueo de su alojamiento debe liberarse antes de que se desconecten.</p> </div> <p>2. Retire el conjunto de la placa de control del espaciador. (Retire el disipador de calor y el ensamblaje de la placa de control mientras los mantiene atornillados).</p> <p>3. Quite los dos tornillos de fijación utilizados para asegurar el disipador de calor y el ensamblaje de la placa de control.</p> <p>4. Monte el nuevo conjunto de placa de control.</p> <div data-bbox="451 1361 1082 1507" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p><b>NOTA</b></p> <p>Cuando monte el nuevo conjunto de la placa de control, asegúrese de que la placa de PC esté insertada correctamente en el soporte del espaciador.</p> </div>	 <p>CN300, CN600, CN601, CN602, CN603, CN700 y CN703 son conectores con bloqueo mecanismos: por tanto, para desconectarlos hay que presionarlos en el sentido de la flecha mientras se extraen.</p>  

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
	Gabinete lateral	<p><b>1. Gabinete lateral (derecha)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Realice el paso 1 en-y todos los pasos en - .</li> <li>2) Retire el tornillo de fijación (ST2TØ4 × 10L 3 uds.) utilizado para asegurar el lateral gabinete a la placa inferior y panel de fijación de válvulas.</li> </ol> <p><b>2. Gabinete lateral (izquierda)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Realice el paso 1 en-.</li> <li>2) Retire el tornillo de fijación (ST2TØ4 × 10L 1 ud.) utilizado para asegurar el gabinete lateral (izquierda) al intercambiador de calor.</li> <li>3) Retire el tornillo de fijación (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) utilizado para asegurar el gabinete lateral a la placa inferior y al intercambiador de calor.</li> </ol>	 <p>Enganche la garra en la placa inferior.</p> <p>La sección trasera del cuerpo se enganchó en la placa inferior aquí.</p>
	Motor del ventilador	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Realizar el trabajo del punto 1 de-y-.</li> <li>2) Retire la tuerca con brida que fija el motor del ventilador y la hélice. <ul style="list-style-type: none"> <li>• La tuerca con brida se afloja girándola en el sentido de las agujas del reloj. (Para apretar la tuerca con reborde, gírela en sentido antihorario).</li> </ul> </li> <li>3) Retire el ventilador de hélice.</li> <li>4) Desconecte el conector del motor del ventilador del inversor.</li> <li>5) Retire los tornillos de fijación (4 uds.) sujetando con las manos para que el motor del ventilador no se caiga.</li> </ol> <p>* Precauciones al ensamblar el motor del ventilador  Apretete la tuerca con brida con un par de apriete de 4,9 N•m.</p>	 <p>ventilador de hélice</p> <p>Motor del ventilador</p> <p>Tuerca de brida</p>

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
	Compresor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Realizar el trabajo del punto 1 de-y-, -, ,</li> <li>2) Extraer gas refrigerante.</li> <li>3) Retire la placa de partición. (ST2TØ4 × 10L 4 uds.)</li> <li>4) Retire el material de aislamiento acústico.</li> <li>5) Retire la cubierta de terminales del compresor y desconecte el cable conductor del compresor de la terminal.</li> <li>6) Retire la tubería conectada al compresor con un quemador. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tenga cuidado de mantener la válvula de 4 vías alejada de llamas abiertas. (De lo contrario, puede funcionar mal).</li> </ul> </li> <li>7) Retire el tornillo de fijación de la placa inferior y el intercambiador de calor. (ST2TØ4 × 10L 1 ud.)</li> <li>8) Retire el tornillo de fijación de la placa inferior y la placa de fijación de la válvula. (ST2TØ4 × 10L 2 uds.)</li> <li>9) Tire hacia arriba del ciclo de refrigeración.</li> <li>10) Retire la TUERCA (3 uds.) que fija el compresor a la placa inferior.</li> </ol>	
	Reactor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Realizar el trabajo del punto 1 de-, y-.</li> <li>2) Retire los tornillos que fijan los reactores. (ST2TØ4 × 10L 4 uds.)</li> </ol>	

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
	Electrónico válvula de expansión bobina	<p><b>1. Destacamento</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Realice el paso 1 en 2, todos los pasos en 3 y 1 en 5.</li> <li>2) Retire la bobina tirando hacia arriba del cuerpo de la válvula de control electrónico.</li> </ol> <p><b>2. Adjunto</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Al montar la bobina en el cuerpo de la válvula, asegúrese de que el bloqueo antigiro de la bobina esté instalado correctamente en la tubería.</li> </ol> <p>&lt;Precaución de manipulación&gt;</p> <p>Al manipular las piezas, no tire de los cables. Cuando retire la bobina del cuerpo de la válvula, use su mano para asegurar el cuerpo para evitar que la tubería se doble y deforme.</p>	
	Guardia del ventilador	<p><b>1. Destacamento</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Realizar el trabajo del punto 1 de-</li> <li>2) Retire el gabinete frontal y colóquelo de modo que el lado del protector del ventilador quede hacia abajo.</li> </ol> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p><b>Realice trabajos en cartón corrugado, tela, etc. para evitar fallas en el producto.</b></p> </div> <ol style="list-style-type: none"> <li>3) Retire las garras de enganche empujando con el destornillador menos según la marca de flecha en la figura de la derecha y retire la protección del ventilador.</li> </ol> <p><b>2. Adjunto</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Inserte las garras de la protección del ventilador en los orificios del gabinete frontal. Empuje las garras de enganche (9 posiciones) con las manos y fije las garras.</li> </ol> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p><b>Compruebe que todas las garras de enganche estén fijadas en las posiciones especificadas.</b></p> </div>	



No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
"	Sensor TE (sensor de temperatura de intercambio de calor exterior)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b></li> </ul> Instale el sensor en la parte del tubo recto del tubo de salida del condensador.	
#	Sensor TS (Sensor de temperatura de la tubería de succión)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b></li> </ul> Instale el sensor en la parte del tubo recto del tubo de succión. Tenga cuidado con la dirección del cable del sensor.	
13	Sensor TD (Sensor de temperatura de la tubería de descarga)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b></li> </ul> Con sus conductores apuntando hacia arriba, instale el sensor en la parte vertical del tubo recto del tubo de descarga.	
14	Sensor TO (Sensor de temperatura del aire exterior)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Archivo adjunto</b></li> </ul> Inserte el sensor de temperatura del aire exterior en el soporte e instale el soporte en el intercambiador de calor.	

**PRECAUCIÓN**

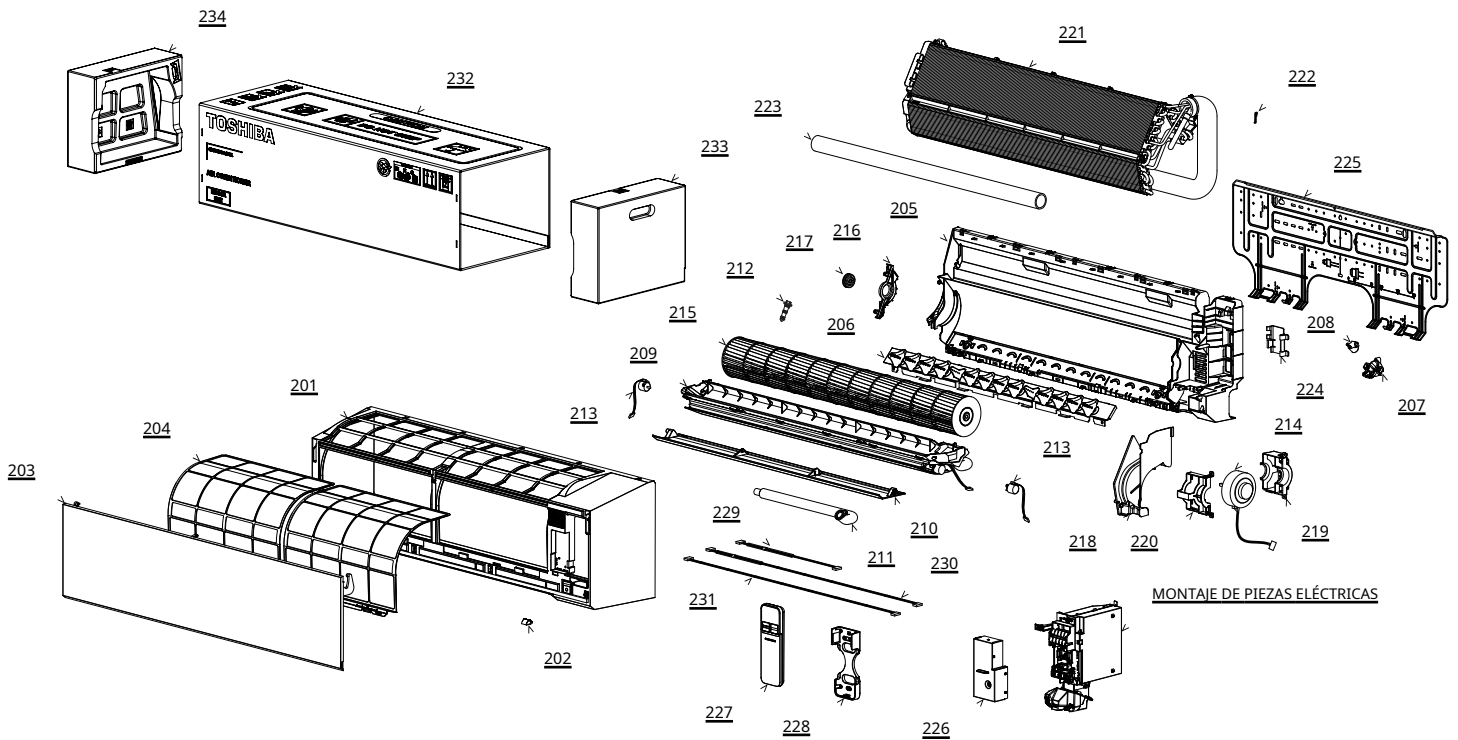
Durante el trabajo de instalación (y al finalizar), tenga cuidado de no dañar las cubiertas de los cables del sensor en los bordes de las placas de metal u otras partes. Es peligroso que se dañen estas cubiertas ya que el daño puede causar descargas eléctricas y/o un incendio.

**PRECAUCIÓN**

Después de reemplazar las piezas, verifique si las posiciones donde se instalaron los sensores son las posiciones correctas según las instrucciones. El producto no se controlará correctamente y se producirán problemas si los sensores no se han instalado en sus posiciones adecuadas.

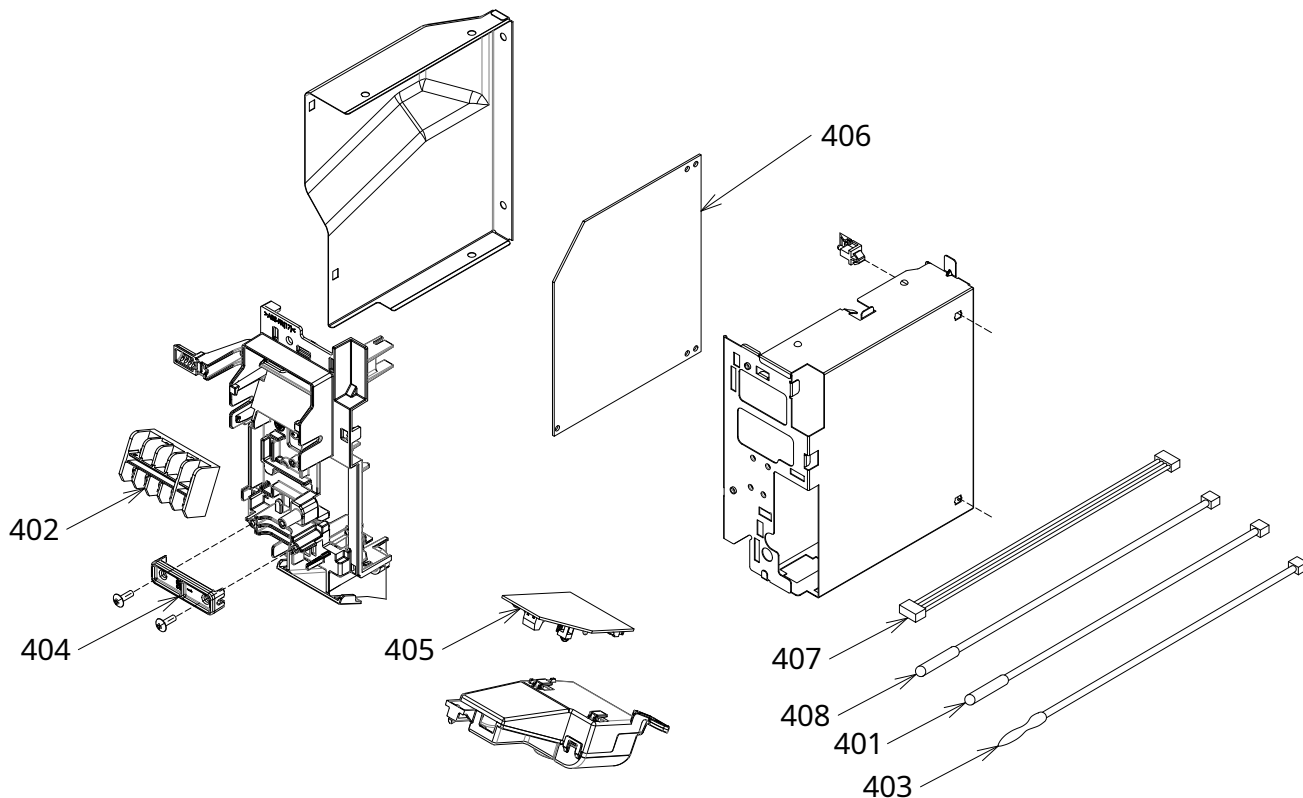
## 13. VISTAS DE DESPIECE Y LISTA DE PIEZAS

### 13-1. Unidad interior



Ubicación No.	Parte No.	Descripción	Ubicación No.	Parte No.	Descripción
201	43T00778	ENSAMBLE DEL PANEL FRONTAL (PARA RAS-18,B22J2KVSG-E/N4KVSG-E)	219	43T39381	BANDA MOTORA ESPALDA
201	43T00779	ENSAMBLE DEL PANEL FRONTAL (PARA RAS-B24J2KVSG-E/N4KVSG-E)	220	43T39382	BANDA DE MOTOR DELANTERA
202	43T00715	TORNILLO DE CABEZA	221	43T44664	CONJUNTO DEL CICLO DE REFRIGERACIÓN (PARA RAS-18J2KVSG-E/N4KVSG-E)
203	43T09586	REJILLA DEL CONJUNTO DE ENTRADA DE AIRE	221	43T44665	CONJUNTO DEL CICLO DE REFRIGERACIÓN (PARA RAS-B22J2KVSG-E/N4KVSG-E)
204	43T80358	FILTRO DE AIRE	221	43T44666	CONJUNTO DEL CICLO DE REFRIGERACIÓN (PARA RAS-B24J2KVSG-E/N4KVSG-E)
205	43T03405	CONJUNTO DEL CUERPO TRASERO	222	43T19333	SOPORTE, SENSOR
206	43T22353	CONJUNTO DE PERSIANAS VERTICALES	223	43T49045	TUBO, PROTECTOR
207	43T03406	TAPA MOTOR VT	224	43T49043	SOPORTE, TUBO
208	43T21434	MOTOR PASO A PASO	225	43T82008	PLACA, INSTALACION
209	43T72353	CONJUNTO DE BANDEJA DE DRENAJE	226	43T62360	CONJUNTO DE CUBIERTA DE TERMINALES
210	43T22367	PERSIANAS HORIZONTALES	227	43T66402	MANDO INALÁMBRICO
211	43T70321	MANGUERA DE DRENAJE	228	43T83305	SOPORTE, CONTROL REMOTO
212	43T79322	TAPA DE DRENAJE	229	43T60481	REJILLA DE MOTOR DE CABLE REJILLA DE
213	43T21478	MOTOR; PASO A PASO	230	43T60482	MOTOR DERECHA REJILLA DE MOTOR DE
214	43T21495	MOTOR DEL VENTILADOR	231	43T60483	CABLE IZQUIERDA REJILLA DE MOTOR DE
215	43T20357	COJINETE DE LA BASE DEL CONJUNTO DEL	232	43T91333	CABLE MANGA DE EMPAQUE HR
216	43T39385	VENTILADOR DE FLUJO CRUZADO	233	43T91397	COJÍN DE EMBALAJE DERECHO
217	43T22312	ENSAMBLAJE DE COJINETE, MOLDE	234	43T91398	COJÍN DE EMBALAJE IZQUIERDO
218	43T39383	CUBIERTA DEL MOTOR (PARA RAS-18,B22J2KVSG-E/N4KVSG-E)			
218	43T39384	CUBIERTA DEL MOTOR (PARA RAS-B24J2KVSG-E/N4KVSG-E)			

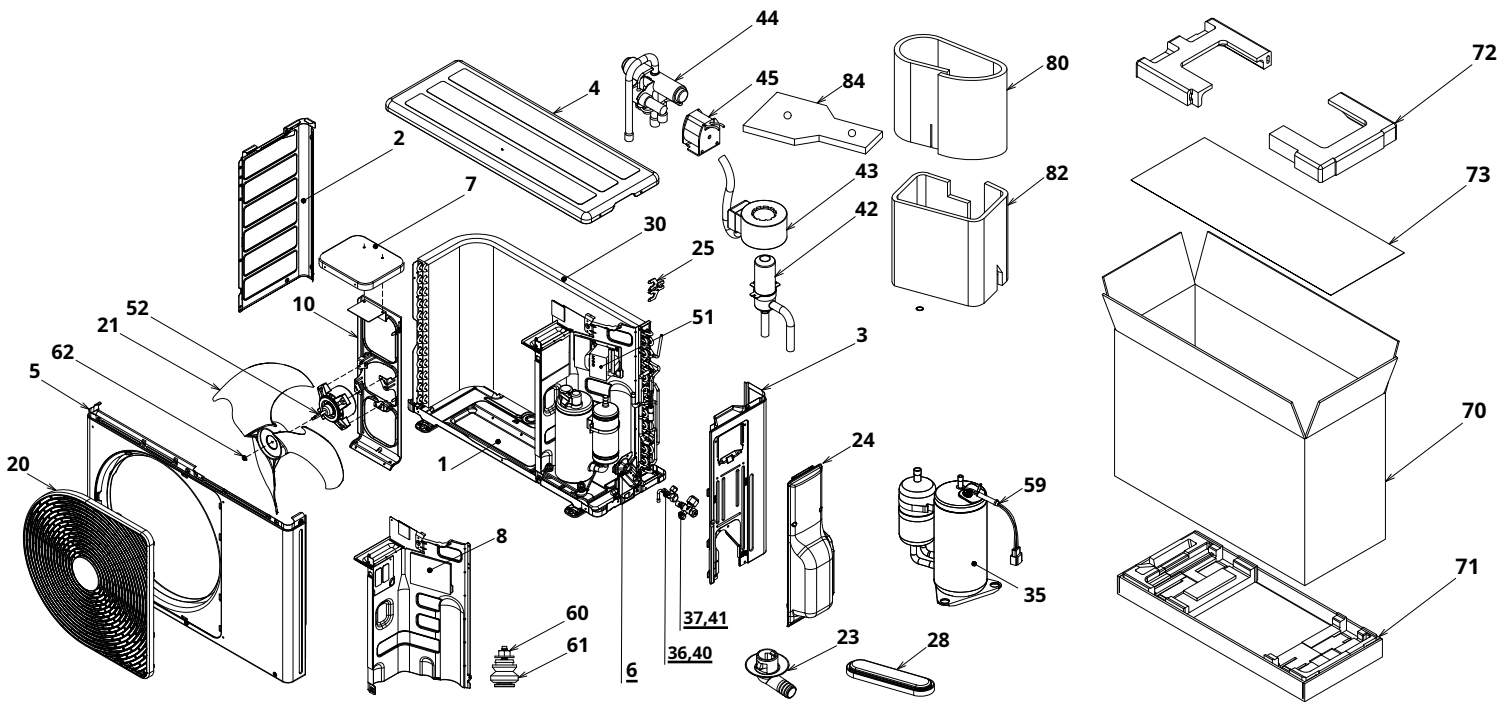
**13-2. Unidad Interior (Parte-E)**



Ubicación No.	Parte No.	Descripción	Ubicación No.	Parte No.	Descripción
401	43T50393	SENSOR DE TEMPERATURA	406	43T6W722	ENSAMBLE DE LA TARJETA DE PC
402	43T6V673	TERMINAL(5P-TF)			(PARA RAS-B22J2KVSG-E/N4KVSG-E)
403	43T50392	SENSOR,TERMOSTATO	406	43T6W724	CONJUNTO DE TARJETA DE PC
404	43T62340	ABRAZADERA PARA CORDON			(PARA RAS-B24J2KVSG-E//N4KVSG-E)
405	43T6W727	ENSAMBLE DE TARJETA DE PC: ENSAMBLE DE	407	43T60502	CARcasa-WiFi
406	43T6W721	TARJETA DE PC WRS-LED (PARA RAS-18J2KVSG-E/N4KVSG-E)	408	43T50306	SENSOR DE TEMPERATURA (PARA RAS-B22, B24J2KVSG-E/N4KVSG-E)

### 13-3. Unidad exterior

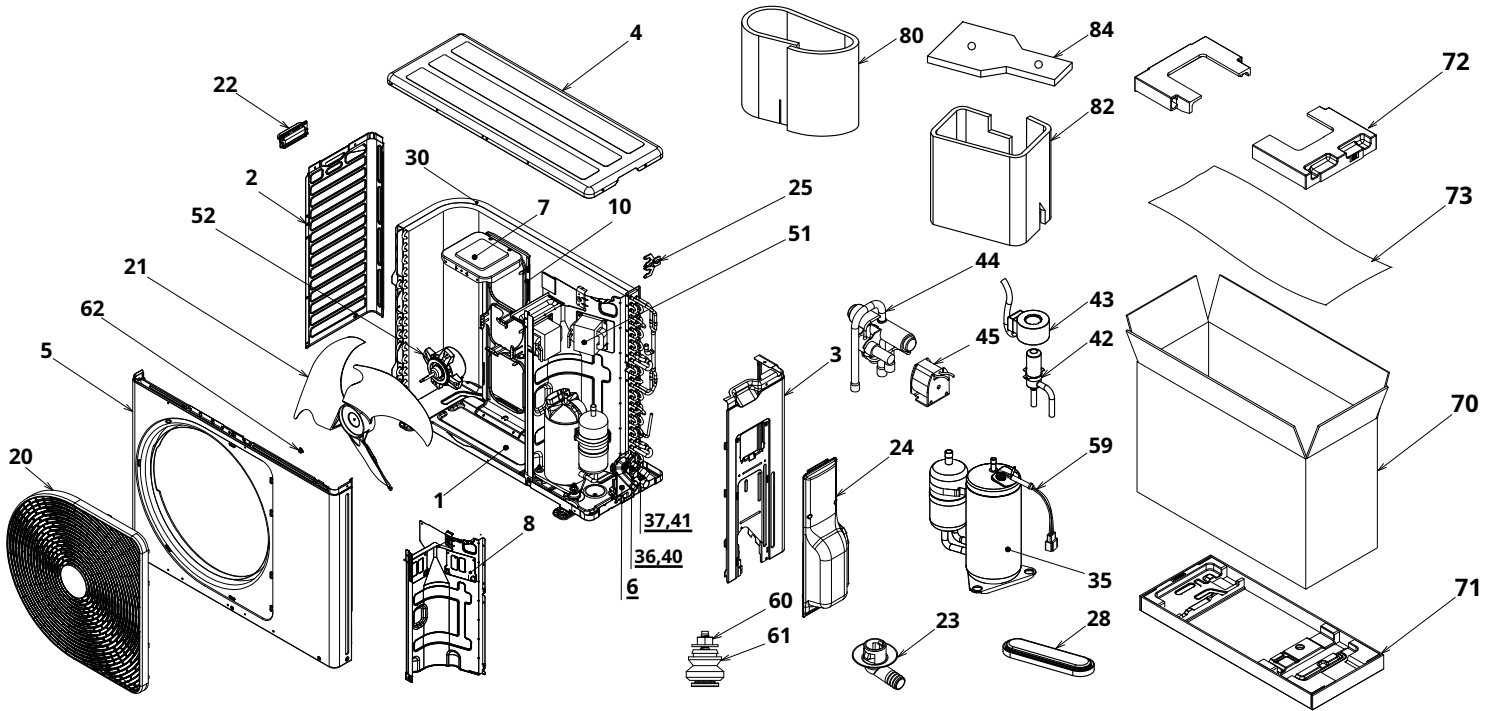
RAS-18, 22J2AVSG-E



Ubicación No.	Parte No.	Descripción	Ubicación No.	Parte No.	Descripción
1	43T42327	MONTAJE DE LA PLACA BASE	40	43T46435	VÁLVULA; VÁLVULA EMPAQUETADA DE
2	43T00459	GABINETE IZQUIERDO	41	43T46461	6,35 DE DIÁMETRO; EMPAQUETADO 12.7
3	43T00690	MONTAJE DEL GABINETE DERECHO	42	43T46469	DIA CUERPO PMV
4	43T00735	MONTAJE DEL GABINETE SUPERIOR	43	43T63360	BOBINA PMV
5	43T00688	MONTAJE DEL GABINETE DELANTERO	44	43T46367	VÁLVULA DE 4 VÍAS
6	43T00448	VÁLVULA DE PLACA DE FIJACIÓN	45	43T63327	BOBINA-4VÍAS
7	43T39333	PLACA DE CONEXIÓN DE LA BASE DEL MOTOR	51	43T58309	REACTOR
8	43T04362	MONTAJE DE LA PARTICIÓN DEL VIENTO DE LA	52	43T21460	MOTOR DEL VENTILADOR
10	43T39393	GUÍA BASE DEL MOTOR	59	43T60494	CONJUNTO DE PLOMO, COMPRESOR
20	43T19364	PROTECTOR DEL VENTILADOR	60	43T97001	NUEZ
21	43T20319	VENTILADOR DE HÉLICE	61	43T49327	COJIN DE CAUCHO
23	43T79305	BOQUILLA DE DRENAJE	62	43T47001	BRIDA DE TUERCA
24	43T00762	SOPORTE DEL CONJUNTO DE LA TAPA DE LA VÁLVULA	70	43T91343	CAJA DE CARTON
25	43T63376	EMPAQUETADA, SENSOR	71	43T91342	COJÍN BAJO MONTAJE TABLERO DE
28	43089160	TAPA IMPERMEABLE	72	43T91314	FIBRA-PKG-UPR
30	43T43562	CONJUNTO DEL CONDENSADOR	73	43T91301	HOJA DE PE
35	43T41522	COMPRESOR	80	43T04357	AISLAMIENTO ACÚSTICO (ES)
36	43T47403	BONETE, 6,35 DIÁMETRO	82	43T04429	AISLAMIENTO ACÚSTICO AISLAMIENTO
37	43T47405	BONETE, 12.7 DIÁMETRO	84	43T04358	ACÚSTICO EXTERIOR (ARRIBA)

### 13-4. Unidad exterior

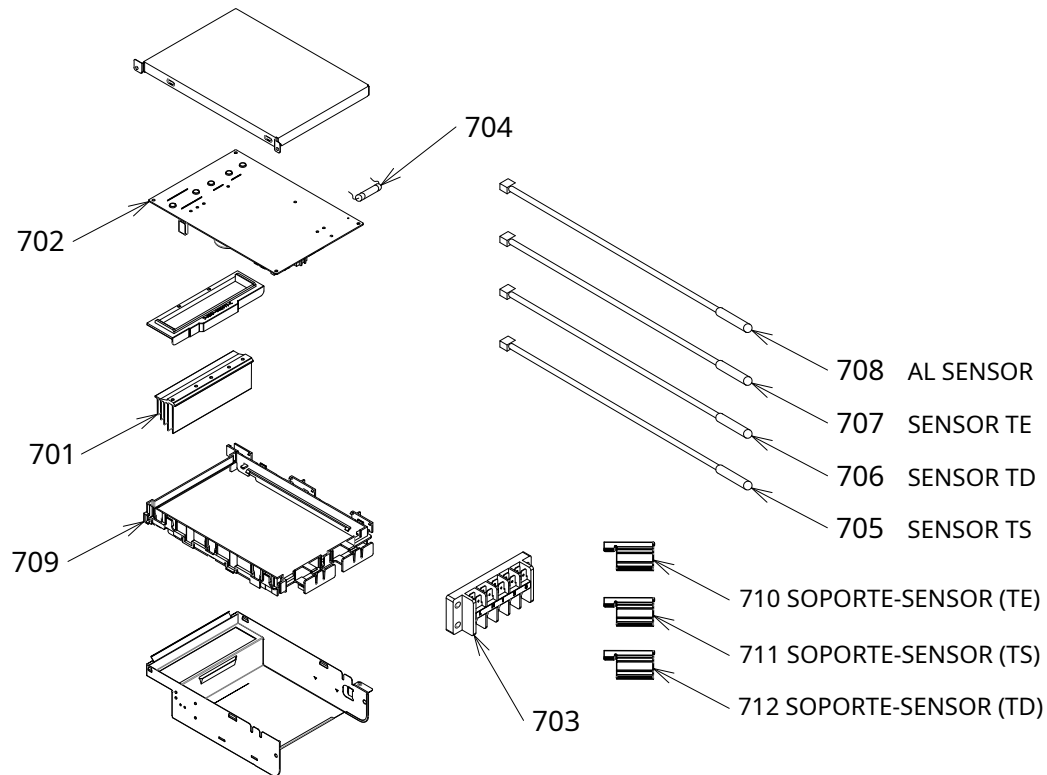
#### RAS-24J2AVSG-E



Ubicación No.	Parte No.	Descripción	Ubicación No.	Parte No.	Descripción
1	43T42345	MONTAJE DE LA PLACA BASE	40	43T46435	VÁLVULA; VÁLVULA EMPAQUETADA DE
2	43T00560	GABINETE IZQUIERDO	41	43T46507	6,35 DE DIÁMETRO; EMPAQUETADO 12.7
3	43T00719	CONJUNTO DEL GABINETE DEL LADO DERECHO	42	43T46469	DIA CUERPO PMV
4	43T00561	GABINETE SUPERIOR	43	43T63360	BOBINA PMV
5	43T00774	GABINETE DELANTERO	44	43T46367	VÁLVULA DE 4 VÍAS
6	43T00448	VÁLVULA DE PLACA DE FIJACIÓN	45	43T63327	BOBINA-4VÍAS
7	43T39341	PLACA DE CONEXIÓN DE LA BASE DEL MOTOR	51	43T58306	REACTOR
8	43T04383	MONTAJE DE LA PARTICIÓN DEL VIENTO DE LA	52	4302C103	VENTILADOR DE MOTOR
10	43T39374	GUÍA BASE DEL MOTOR	59	43T60497	CONJUNTO DE PLOMO, COMPRESOR
20	43T19371	PROTECTOR DEL VENTILADOR	60	43T47001	BRIDA DE TUERCA
21	43T20331	VENTILADOR DE HÉLICE	61	43T49327	COJIN DE CAUCHO
22	43T19350	RESOLVER	62	43T47001	BRIDA DE TUERCA
23	43T79305	BOQUILLA DE DRENAJE	70	43T91336	CAJA DE CARTON
24	43T00762	SOPORTE DEL CONJUNTO DE LA TAPA DE LA VÁLVULA	71	43T91381	TABLERO DE FIBRA BAJO MONTAJE
25	43T63376	EMPAQUETADA, SENSOR	72	43T91337	COJÍN EMPAQUE SUPERIOR
28	43089160	TAPA IMPERMEABLE	73	43T91301	HOJA DE PE
30	43T43563	CONJUNTO DEL CONDENSADOR	80	43T04431	AISLAMIENTO ACÚSTICO AISLAMIENTO
35	43T41523	COMPRESOR	82	43T04430	INTERIOR ACÚSTICO EXTERIOR
36	43T47403	BONETE, 6,35 DIÁMETRO	84	43T04358	AISLAMIENTO ACÚSTICO (ARRIBA)
37	43T47405	BONETE, 12,7 DIÁMETRO			

### 13-5. Unidad exterior (Parte E)

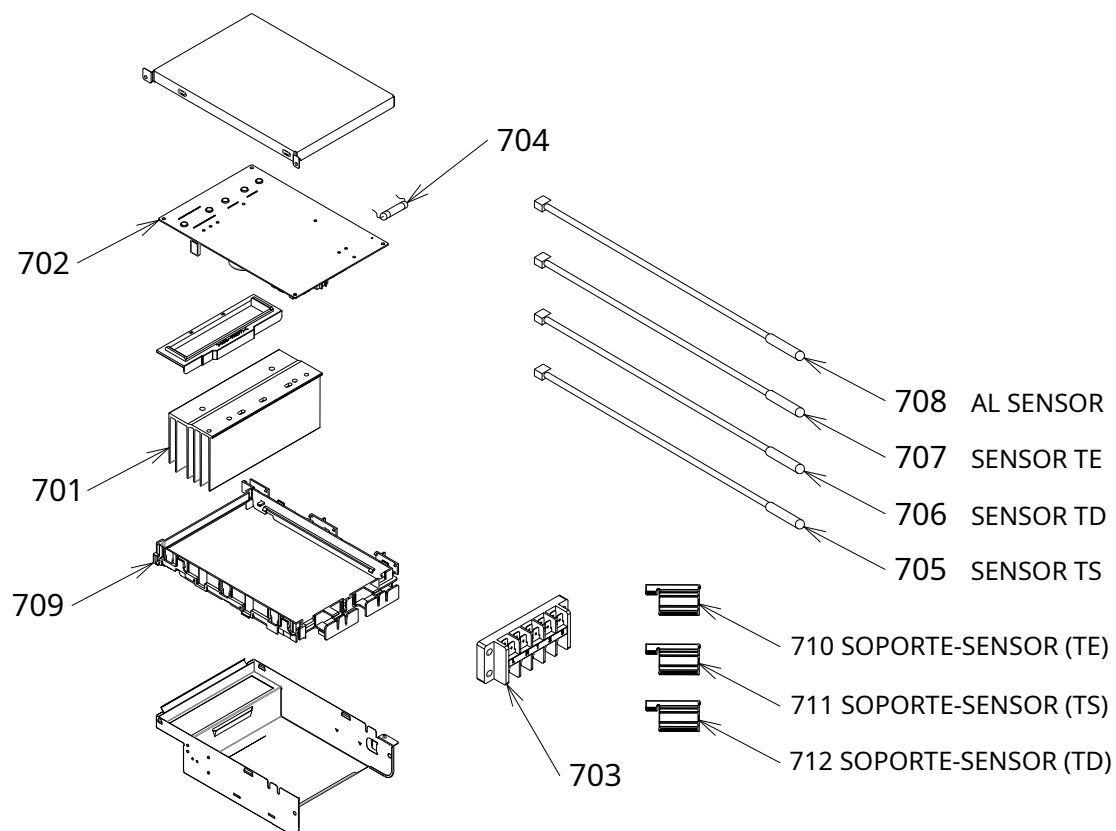
RAS-18, 22J2AVSG-E



Ubicación No.	Parte No.	Descripción	Ubicación No.	Parte No.	Descripción
701	43T62351	DISIPADOR DE CALOR	707	43T50352	SENSOR DE TEMPERATURA
702	43T6W708	ENSAMBLE DE TARJETA DE PC (PARA RAS-18J2AVSG-E)	708	43T50360	SENSOR TC (A)
702	43T6W709	ENSAMBLE DE TARJETA DE PC (PARA RAS-22J2AVSG-E)	709	43T62313	BASE PLACA PC
703	43T60392	TERMINAL-5P	710	43T63318	SENSOR DE SOPORTE
704	43T60326	FUSIBLE	711	43T63316	SOPORTE, SENSOR
705	43T50353	SENSOR DE TEMPERATURA	712	43T63317	SOPORTE, SENSOR
706	43T50334	SENSOR DE TEMPERATURA			

### 13-6. Unidad exterior (Parte E)

#### RAS-24J2AVSG-E



Ubicación No.	Parte No.	Descripción	Ubicación No.	Parte No.	Descripción
701	43T67310	DISIPADOR DE CALOR	707	43T50352	SENSOR DE TEMPERATURA
702	43T6W710	ENSAMBLE DE LA TARJETA DE PC	708	43T50360	SENSOR TC (A)
703	43T60392	TERMINAL-5P	709	43T62313	BASE PLACA PC
704	43T60326	FUSIBLE	710	43T63318	SENSOR DE SOPORTE
705	43T50353	SENSOR DE TEMPERATURA	711	43T63316	SOPORTE, SENSOR
706	43T50334	SENSOR DE TEMPERATURA	712	43T63317	SOPORTE, SENSOR

# **Toshiba Carrier (Thailand) Co., Ltd.**

144/9 MOO 5, PARQUE INDUSTRIAL DE BANGKADI, CARRETERA TIVANON, TAMBOL BANG KADI,  
AMPHUR MUANG, PATHUMTHANI 12000, TAILANDIA.