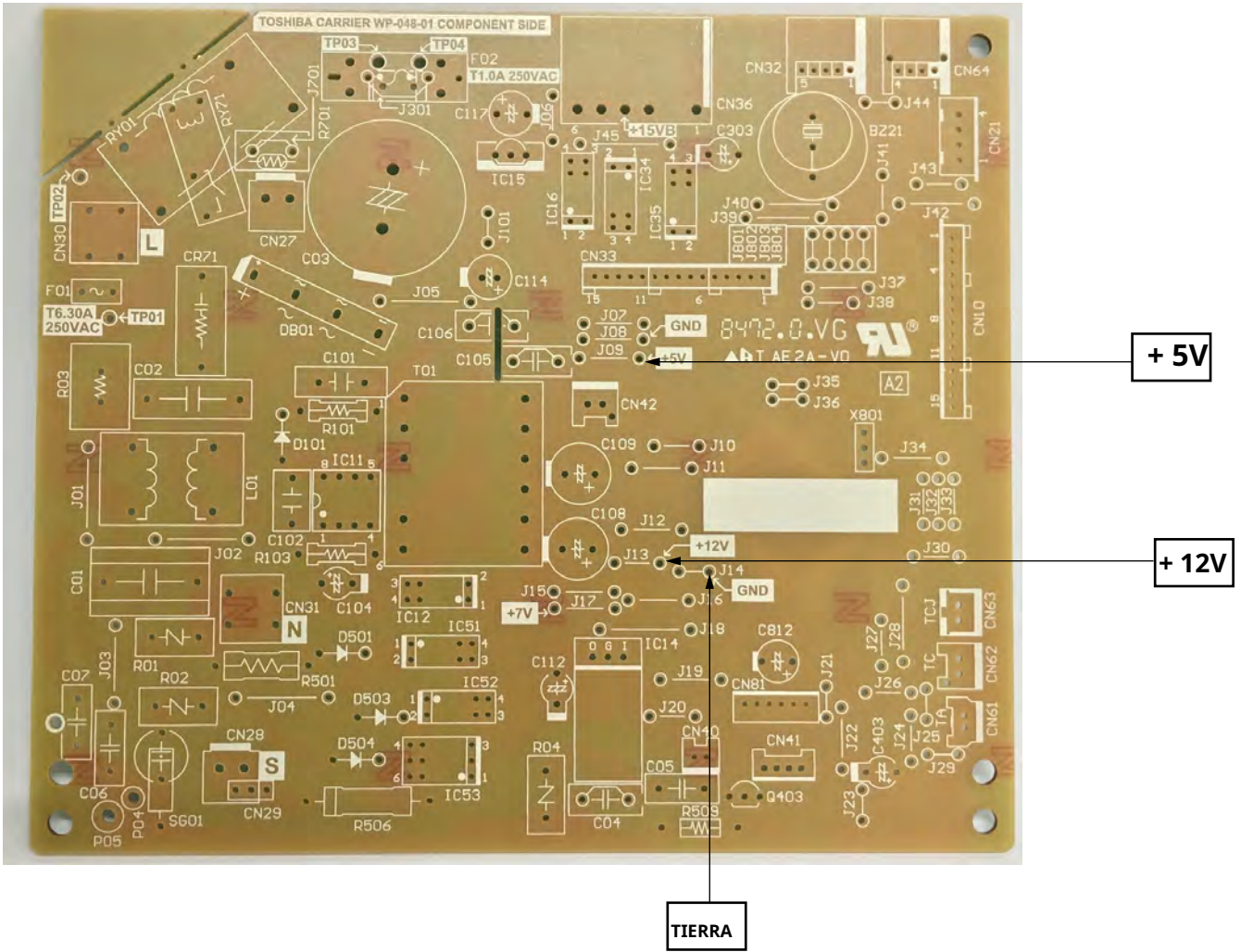
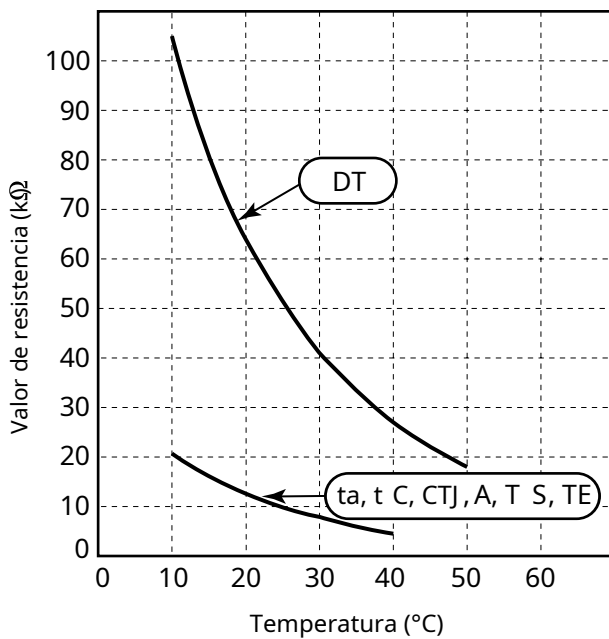


11-8-2. PC Disposición del tablero



[1] Tabla de características del sensor



- DT : Temperatura de descarga. sonda :
ejército de reserva Temperatura ambiente. sensor
- TC, TCJ : Temperatura del intercambiador de calor. sensor
- A : Temperatura exterior. sensor
- TS : Temperatura de succión. sensor
- TE : Temperatura del intercambiador de calor exterior
sensor

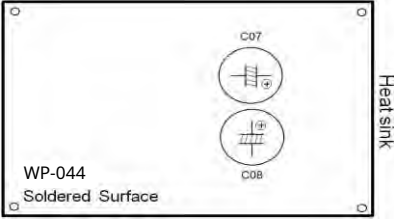
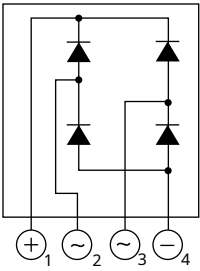
11-8-3. Unidad interior (otras piezas)

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento de control																							
1	Temperatura ambiente. (TA) Sensor del intercambiador de calor (TC) Sensor del intercambiador de calor (TCJ)	<p>Desconecte el conector y mida el valor de la resistencia con el tester. (Temperatura normal)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">La temperatura</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>25°C</th> <th>30°C</th> <th>40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>Sensor</th> <th></th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>TA, TC, TCJ (kΩ)</td> <td>20.7</td> <td>12.6</td> <td>10.0</td> <td>7.9</td> <td>4.5</td> </tr> </tbody> </table>	La temperatura		10°C	20°C	25°C	30°C	40°C	Sensor								TA, TC, TCJ (kΩ)	20.7	12.6	10.0	7.9	4.5		
La temperatura		10°C	20°C	25°C	30°C	40°C																			
Sensor																									
	TA, TC, TCJ (kΩ)	20.7	12.6	10.0	7.9	4.5																			
2	Control remoto	Consulte 11-5-1. (5).																							
3	Motor de persiana 24BYJ48-ST Motor de persiana MSBPC20F04	<p>Mida el valor de resistencia de cada bobina de devanado usando el probador. (Bajo temperatura normal 25°C)</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="1" style="margin-right: 20px;"> <tr><td>Blanco</td><td>①</td><td>①</td></tr> <tr><td>Amarillo</td><td>②</td><td>②</td></tr> <tr><td>Amarillo</td><td>③</td><td>③</td></tr> <tr><td>Amarillo</td><td>④</td><td>④</td></tr> <tr><td>Amarillo</td><td>⑤</td><td>⑤</td></tr> </table> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>Posición</th> <th>Valor de resistencia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 a 2</td> <td rowspan="2">24BYJ48-ST 200Ω ± 7%</td> </tr> <tr> <td>1 a 3</td> </tr> <tr> <td>1 a 4</td> <td rowspan="2">MSBPC20F04 250Ω ± 7%</td> </tr> <tr> <td>1 a 5</td> </tr> </tbody> </table> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">a 25°C</p>	Blanco	①	①	Amarillo	②	②	Amarillo	③	③	Amarillo	④	④	Amarillo	⑤	⑤	Posición	Valor de resistencia	1 a 2	24BYJ48-ST 200Ω ± 7%	1 a 3	1 a 4	MSBPC20F04 250Ω ± 7%	1 a 5
Blanco	①	①																							
Amarillo	②	②																							
Amarillo	③	③																							
Amarillo	④	④																							
Amarillo	⑤	⑤																							
Posición	Valor de resistencia																								
1 a 2	24BYJ48-ST 200Ω ± 7%																								
1 a 3																									
1 a 4	MSBPC20F04 250Ω ± 7%																								
1 a 5																									
4	Motor de ventilador interior	Consulte 11-5-1. (3) y (4).																							

11-8-4. Unidad exterior

1	<p>Compresor</p> <p>RAS-18, 22J2AVSG-E Modelo : KTN130D30UFZ</p> <p>RAS-24J2AVSG-E Modelo : DX151A1T-30N</p>	<p>Mida el valor de resistencia de cada devanado usando el probador.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Posición</th> <th colspan="2">Valor de resistencia</th> </tr> <tr> <th>KTN130D30UFZ</th> <th>DX151A1T-30N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rojo blanco</td> <td rowspan="3">1,02 Ω</td> <td rowspan="3">1.1Ω</td> </tr> <tr> <td>Blanco negro</td> </tr> <tr> <td>Negro - Rojo</td> </tr> </tbody> </table> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 5px;">a 20°C a 20°C</p>	Posición	Valor de resistencia		KTN130D30UFZ	DX151A1T-30N	Rojo blanco	1,02 Ω	1.1Ω	Blanco negro	Negro - Rojo																		
Posición	Valor de resistencia																													
	KTN130D30UFZ	DX151A1T-30N																												
Rojo blanco	1,02 Ω	1.1Ω																												
Blanco negro																														
Negro - Rojo																														
2	<p>Motor del ventilador</p> <p>RAS-18, 22J2AVSG-E Modelo : WDF-340-A43-1</p> <p>RAS-24J2AVSG-E Modelo : ICF-340-A70-1</p>	<p>Mida el valor de resistencia del devanado usando el probador.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Posición</th> <th colspan="2">Valor de resistencia</th> </tr> <tr> <th>WDF-340-A43-1</th> <th>ICF-340-A70-1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rojo blanco</td> <td rowspan="3">33,7 ± 1,7 Ω</td> <td rowspan="3">18,80 ± 2Ω</td> </tr> <tr> <td>Blanco negro</td> </tr> <tr> <td>Negro - Rojo</td> </tr> </tbody> </table> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 5px;">a 20°C a 20°C</p>	Posición	Valor de resistencia		WDF-340-A43-1	ICF-340-A70-1	Rojo blanco	33,7 ± 1,7 Ω	18,80 ± 2Ω	Blanco negro	Negro - Rojo																		
Posición	Valor de resistencia																													
	WDF-340-A43-1	ICF-340-A70-1																												
Rojo blanco	33,7 ± 1,7 Ω	18,80 ± 2Ω																												
Blanco negro																														
Negro - Rojo																														
3	<p>Bobina de válvula de 4 vías</p> <p>Modelo : SQ-A2522G-000352</p>	<p>Mida el valor de resistencia del devanado usando el probador.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>Valor de resistencia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SQ-A2522G-000352</td> </tr> <tr> <td>2210 ± 221Ω</td> </tr> </tbody> </table> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">a 20°C</p>	Valor de resistencia	SQ-A2522G-000352	2210 ± 221Ω																									
Valor de resistencia																														
SQ-A2522G-000352																														
2210 ± 221Ω																														
4	<p>Bobina de válvula moduladora de pulso (PMV)</p> <p>Modelo : PQ-M10012-000313</p>	<p>Mida el valor de resistencia del devanado usando el probador.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>Posición</th> <th>Valor de resistencia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rojo blanco</td> <td>42 a 50Ω</td> </tr> <tr> <td>Naranja roja</td> <td>42 a 50Ω</td> </tr> <tr> <td>Gris- Amarillo</td> <td>42 a 50Ω</td> </tr> <tr> <td>Gris- Azul</td> <td>42 a 50Ω</td> </tr> </tbody> </table> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">a 20°C</p>	Posición	Valor de resistencia	Rojo blanco	42 a 50Ω	Naranja roja	42 a 50Ω	Gris- Amarillo	42 a 50Ω	Gris- Azul	42 a 50Ω																		
Posición	Valor de resistencia																													
Rojo blanco	42 a 50Ω																													
Naranja roja	42 a 50Ω																													
Gris- Amarillo	42 a 50Ω																													
Gris- Azul	42 a 50Ω																													
5	<p>Temperatura del aire exterior. sensor (TO)</p> <p>Temperatura de descarga. sensor (TD)</p> <p>Temperatura de succión. sensor (TS) Temp. intercambiador sensor (TE)</p>	<p>Desconecte el conector y mida el valor de la resistencia con el probador. (Temperatura normal)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">La temperatura</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> <th>40°C</th> <th>50°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>Sensor</th> <th></th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>TD (kΩ)</td> <td>105</td> <td>64</td> <td>41</td> <td>27</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td></td> <td>A, TS, TE (kΩ)</td> <td>20.7</td> <td>12.6</td> <td>7.9</td> <td>4.5</td> <td>3.4</td> </tr> </tbody> </table>	La temperatura		10°C	20°C	30°C	40°C	50°C	Sensor								TD (kΩ)	105	64	41	27	18		A, TS, TE (kΩ)	20.7	12.6	7.9	4.5	3.4
La temperatura		10°C	20°C	30°C	40°C	50°C																								
Sensor																														
	TD (kΩ)	105	64	41	27	18																								
	A, TS, TE (kΩ)	20.7	12.6	7.9	4.5	3.4																								

11-8-5. Método de verificación para cada parte

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento de control												
1	Capacitor electrolítico	<p>1. Apague el disyuntor de la fuente de alimentación. 2. Descargue completamente los tres condensadores. 3. Verifique que la válvula de seguridad en la parte inferior del capacitor no esté rota. 4. Verifique que el recipiente no esté hinchado o explotado. 5. Verifique que el líquido electrolítico no se escape. 6. Verifique que el probador muestre las características de carga normales en la prueba de continuidad.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 200px;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 150px;"> <p>Caso ese producto es bueno</p> <p>El puntero se balancea una vez y regresa lentamente. Cuando realizando la prueba una vez más bajo otra polaridad, el puntero debería regresar.</p> </div> </div> <p>C09, C10 → 760µF/400V</p>												
2	Módulo convertidor	<p>1. Apague el disyuntor de la fuente de alimentación. 2. Descargue completamente los tres condensadores. 3. Comprobar que las características normales de rectificación se muestran en continuidad prueba por el probador.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;"> <p>+</p> <p>~ ~ -</p> <p>1 2 3 4</p> <p>(DB01)</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>Comprobación de diodos</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">varilla de prueba</th> <th>Valor de resistencia en buen producto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>⊕₁</td> <td>⊖₄</td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> 50kΩo más (0Ωen problemas) </td> </tr> <tr> <td>⊖₂</td> <td>⊖₄</td> </tr> <tr> <td>⊖₃</td> <td>⊖₄</td> </tr> <tr> <td>⊕₁</td> <td>⊖₃</td> </tr> </tbody> </table> </div>	varilla de prueba		Valor de resistencia en buen producto	⊕ ₁	⊖ ₄	50kΩo más (0Ωen problemas)	⊖ ₂	⊖ ₄	⊖ ₃	⊖ ₄	⊕ ₁	⊖ ₃
varilla de prueba		Valor de resistencia en buen producto												
⊕ ₁	⊖ ₄	50kΩo más (0Ωen problemas)												
⊖ ₂	⊖ ₄													
⊖ ₃	⊖ ₄													
⊕ ₁	⊖ ₃													

11-9. Cómo juzgar simplemente si el motor del ventilador exterior es bueno o malo

1. síntoma

- El motor del ventilador exterior no gira.
- El motor del ventilador exterior se detiene en varias decenas de segundos aunque comenzó a girar.
- El motor del ventilador exterior gira o no gira según la posición en la que se detuvo el ventilador, etc. Código de verificación del control remoto "02: Bloqueo exterior, 1A: Error del sistema de accionamiento del ventilador exterior"

2. causa

Las siguientes causas se consideran cuando el motor del ventilador exterior normalmente no gira. 1)

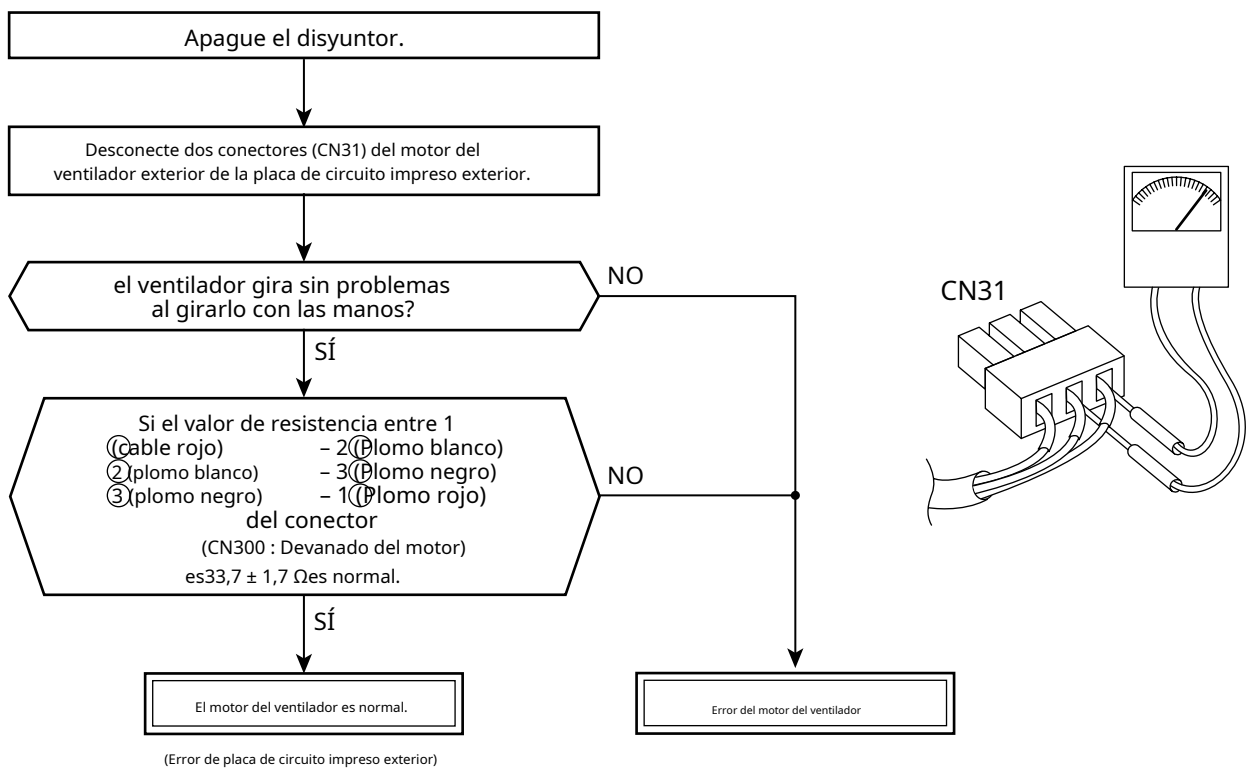
Bloqueo mecánico del motor del ventilador exterior

2) Fallo del devanado del motor del ventilador exterior

3) Fallo del circuito de detección de posición dentro del motor del ventilador exterior

4) Falla del circuito de accionamiento del motor de la placa de circuito impreso exterior

3. Cómo juzgar simplemente si el motor del ventilador exterior es bueno o malo



NOTA :

Sin embargo, el error del circuito GND dentro del motor puede aceptarse en algunos casos cuando se realiza la verificación anterior.

Cuando el motor del ventilador no se vuelve normal, incluso si se reemplaza la placa de circuito impreso, reemplace el motor del ventilador exterior.

12. CÓMO REEMPLAZAR LAS PIEZAS PRINCIPALES

ADVERTENCIA

• Dado que los altos voltajes pasan a través de las partes eléctricas, desconecte la alimentación sin falta antes de proceder con las reparaciones.

Pueden producirse descargas eléctricas si no se desconecta el enchufe de alimentación.

• Después de que se hayan completado las reparaciones (después de que se hayan instalado el panel frontal y el gabinete), realice una prueba y verifique si hay humo, sonidos inusuales y otras anomalías.

Si se omite esta verificación, puede ocurrir un incendio y/o descargas eléctricas. Antes de continuar con la prueba de funcionamiento, instale el panel frontal y el gabinete.

• Asegúrese de seguir los siguientes pasos cuando realice reparaciones en el ciclo de refrigeración.

1.No permita ninguna llama abierta en el área circundante.

Si se utiliza una estufa de gas u otro aparato, apague las llamas antes de continuar. Si las llamas no se extinguen, pueden encender cualquier aceite mezclado con el gas refrigerante.

2.No utilice equipos de soldadura en una habitación hermética.

Se puede producir intoxicación por monóxido de carbono si la habitación no está debidamente ventilada.

3.No acerque equipos de soldadura a objetos inflamables.

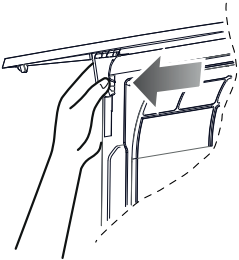
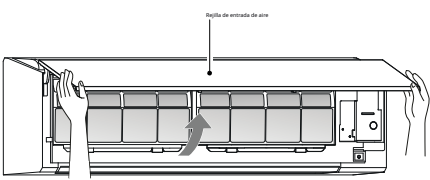
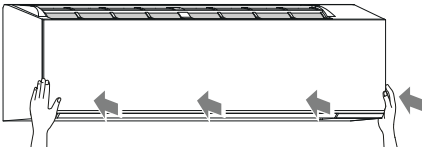
Las llamas del equipo pueden hacer que los objetos inflamables se incendien.

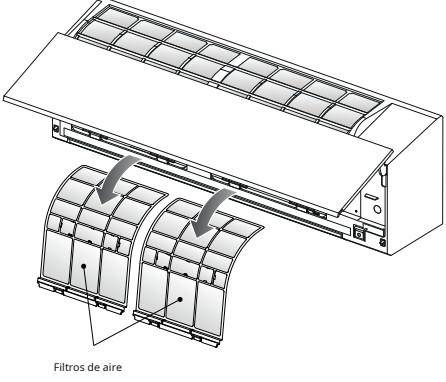
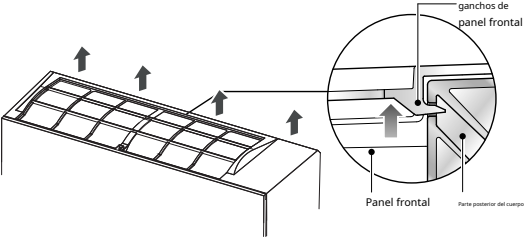
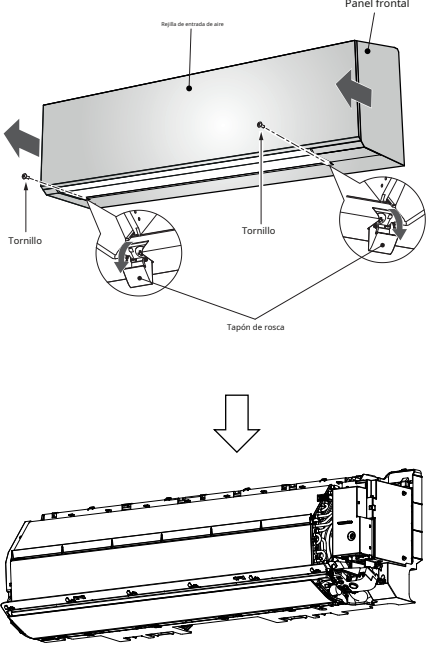
• Si es absolutamente inevitable mantener la alimentación encendida mientras se realiza un trabajo, como inspeccionar los circuitos, use guantes de goma para evitar el contacto con las partes activas.

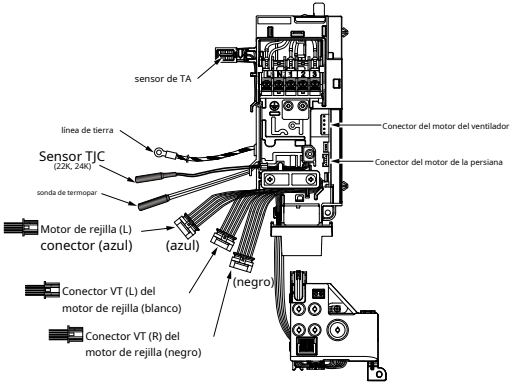
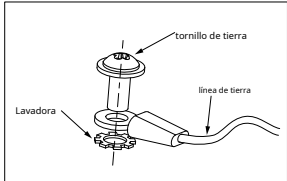
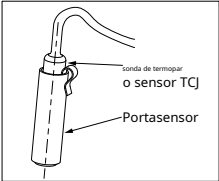
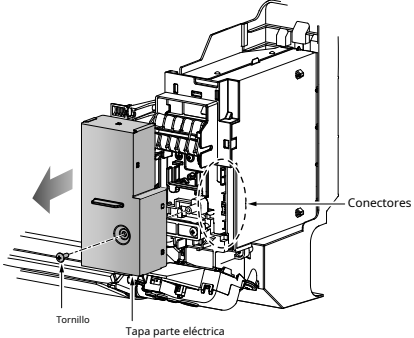
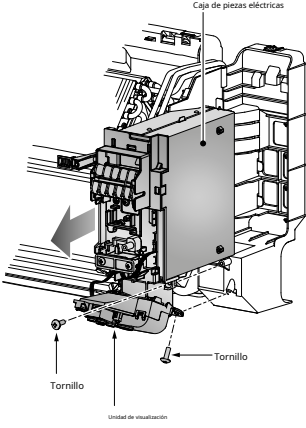
Se pueden recibir descargas eléctricas si se tocan las partes vivas. Los circuitos de alto voltaje están contenidos dentro de esta unidad.

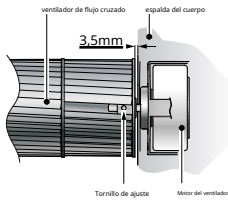
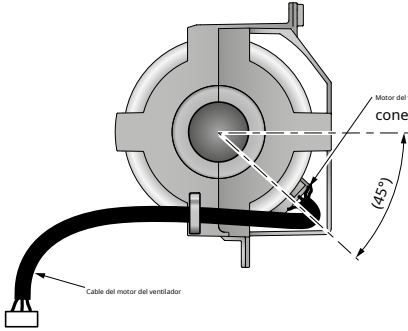
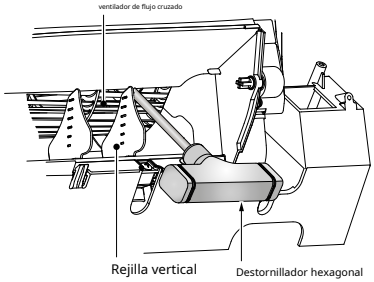
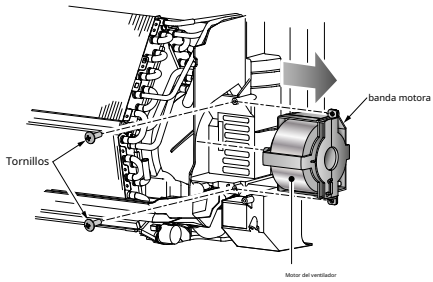
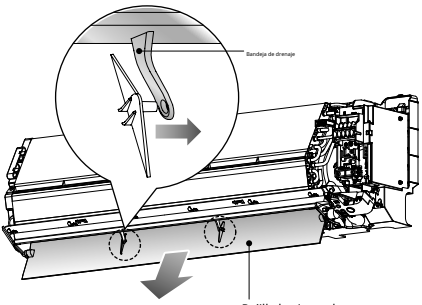
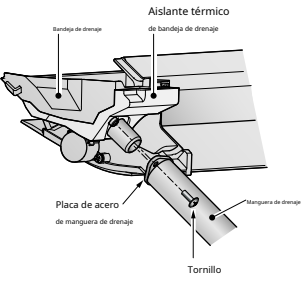
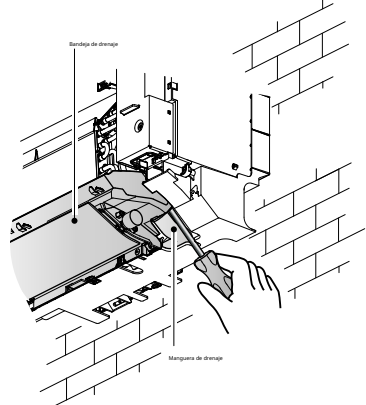
Proceda con mucho cuidado al realizar las comprobaciones, ya que tocar directamente las piezas de la placa de circuito de control puede provocar descargas eléctricas.

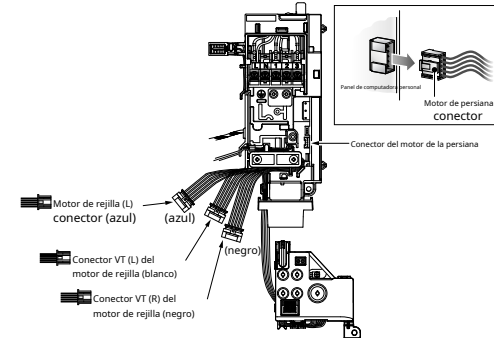
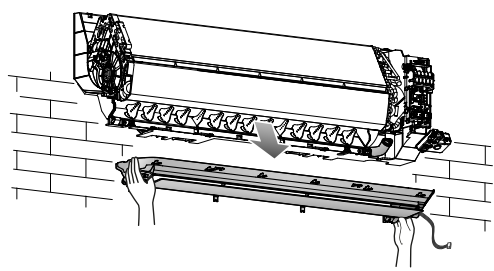
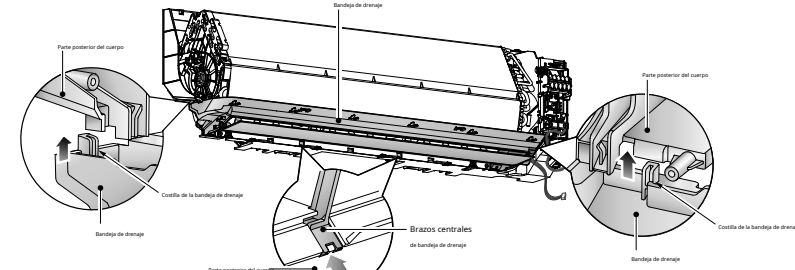
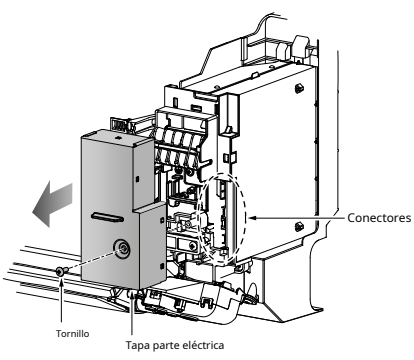
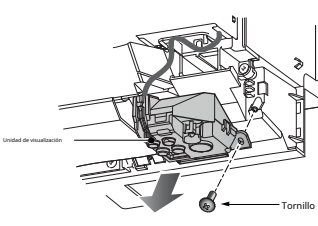
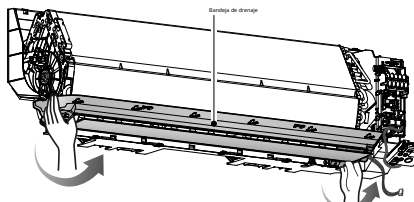
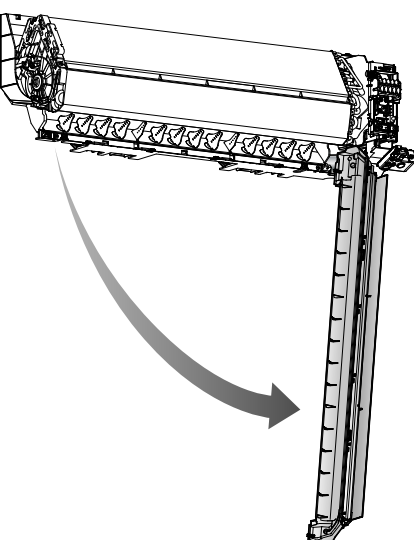
12-1. Unidad interior


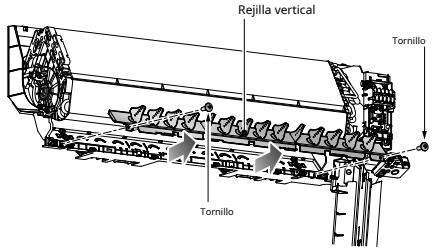


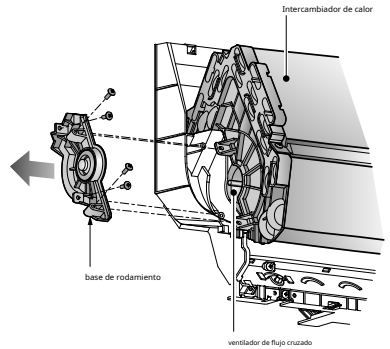

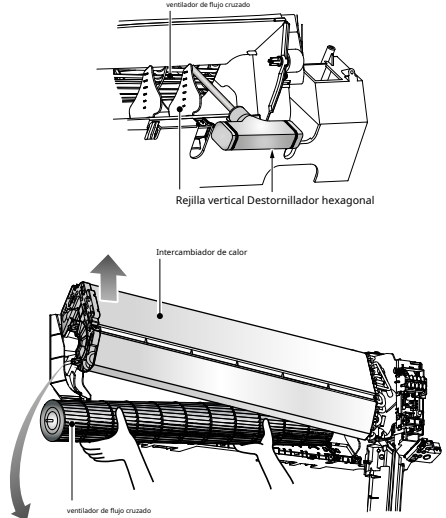
No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
①	Rejilla de entrada de aire	<p>1) Detenga el funcionamiento del acondicionador de aire y desconecte su fuente de alimentación principal.</p> <p>2) Abra la rejilla de entrada de aire y empujela hacia arriba hasta que se desprenda la rejilla de entrada de aire.</p> <p><Observación> Si no tiene espacio suficiente para empujar la rejilla de entrada de aire hacia arriba hasta que se despegue, puede empujar los brazos de la rejilla de entrada de aire hacia el exterior y quitar la rejilla de entrada de aire.</p>  <p><Para reinstalar> - Efectuar el montaje en orden inverso al desmontaje. - Mantenga el panel frontal en posición horizontal y coloque ambos brazos en las guías. - Asegúrese de que ambos brazos estén completamente insertados.</p>	 

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
②	Filtros de aire	<p>1) Siga el procedimiento en el punto 1○</p>  <p>2) Retire los filtros de aire izquierdo y derecho del panel frontal.</p>	
③	Panel frontal	<p>1) Detenga el funcionamiento del acondicionador de aire y desconecte su fuente de alimentación principal.</p> <p>2) Abra las dos tapas de los tornillos y retire firmemente los tornillos (2 piezas) en el panel frontal.</p>  <p>3) Retire los ganchos del panel frontal del lado superior del cuerpo trasero.</p> <p>4) Abra ligeramente la parte inferior del panel frontal y luego tire de la parte superior del panel frontal hacia usted para retirarlo como se muestra en la figura.</p>	

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
④	parte electrica ensamblaje de caja	<p>1) Seguir el procedimiento ítem ③</p> <p>2) Quitar el tornillo que sujeta la tapa de la parte eléctrica.</p>  <p>3) Desconecte los conectores para el motor del ventilador y el motor de la persiana del ensamblaje de la placa de circuito impreso.</p> <p>4) Desconecte el cable del motor de Louver VT (5P) del conector de Louver VT (L/R).</p> <p>5) Desconecte el cable del motor del motor Louver (L) del conector del motor de rejilla (L).</p>   <p>6) Retire el tornillo de tierra y la línea de tierra del evaporador.</p> <p>7) Extraiga el sensor TC y TCJ del soporte del sensor del evaporador.</p> <p>8) Retire los 2 tornillos de fijación que aseguran el conjunto de la caja de piezas eléctricas, el conjunto de la pantalla de la unidad y retire el conjunto de la caja de piezas eléctricas.</p>	 

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
⑤	Motor del ventilador	<p>1) Seguir el procedimiento ítem ③ y ④</p> <p>2) Afloje el tornillo de fijación del ventilador de flujo cruzado.</p>  <p>3) Retire los 2 tornillos de fijación de la banda del motor.</p> <p>4) Tire de la banda del motor y del motor del ventilador hacia afuera.</p> <p><Para reinstalar></p> <p>- Mantenga la posición del conector y coloque el cable del motor del ventilador según la figura.</p> 	 
⑥	Rejilla horizontal	<p>1) Retire el eje de la persiana horizontal del cuerpo posterior. (Primero quite 2 los ejes centrales y luego retire los otros ejes).</p>	
⑦	Manguera de drenaje	<p>1) Seguir el procedimiento ítem ③.</p> <p>2) La manguera de drenaje se puede quitar quitando el tornillo que asegura la manguera de drenaje y luego tirando hacia afuera de la manguera de drenaje.</p> <p>3) Al retirar la manguera de drenaje, tenga cuidado con los bordes afilados de la placa de acero. Los bordes pueden causar lesiones.</p>  <p><Para reinstalar></p> <p>- Para instalar la manguera de drenaje, inserte la manguera de drenaje firmemente hasta que la pieza de conexión entre en contacto con el aislante térmico y luego asegúrela con el tornillo original.</p>	

			Observaciones
8	Bandeja de drenaje asamblea	<p>1) Seguir el procedimiento ítem 3.</p> <p>2) Quitar el tornillo que sujeta la tapa de la parte eléctrica.</p> <p>3) Desconecte el conector del motor de la rejilla (5P) del conjunto de la placa de circuito impreso.</p> <p>4) Desconecte el cable del motor de Louver VT (5P) del conector de Louver VT (L/R).</p> <p>5) Desconecte el cable del motor del motor Louver (L) (5P) del conector del motor de rejilla (L).</p>  <p>6) Retire el tornillo de fijación de la pantalla de la unidad y retire la pantalla de la unidad.</p> <p>7) Quitar la bandeja de drenaje se puede seleccionar quitar la manguera de drenaje o no quitar la manguera de drenaje siguiendo:</p> <p>- No quitar la manguera de desagüe; Extraiga la bandeja de drenaje de la parte trasera del cuerpo y luego sujétela con la unidad principal.</p> <p>- Retire la manguera de drenaje; La manguera de drenaje se puede quitar siguiendo el procedimiento del punto 7. Después de eso, retire la bandeja de drenaje de la unidad principal.</p>  <p><Para reinstalar></p> <ul style="list-style-type: none"> - Presione la bandeja de drenaje en el cuerpo trasero. - Asegúrese de que las nervaduras de la bandeja de drenaje en el lado izquierdo y derecho se instalen en la posición de bloqueo. - Presione los dos brazos centrales de la bandeja de drenaje contra el cuerpo trasero. 	   

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
9	Rejilla vertical asamblea	1) Seguir el procedimiento ítem 3 y 8.  2) Retire los 2 tornillos de fijación de la rejilla vertical de la base y luego retire el conjunto de la rejilla vertical de la parte posterior del cuerpo.	
10	Tapa motor TP asamblea	1) Seguir el procedimiento ítem 3, 8 y 9.  2) Retire los 4 tornillos de fijación de la parte posterior del cuerpo. luego retire el conjunto de VT del motor de la cubierta del lado posterior de la unidad principal.	
11	base de rodamiento	1) Seguir el procedimiento ítem 3.  2) Retire los 4 tornillos de fijación de la base del cojinete y luego retírela de la unidad principal.	
12	ventilador de flujo cruzado	1) Seguir el procedimiento ítem 9 y 11.  2) Afloje el tornillo de fijación del ventilador de flujo cruzado. 3) Levante el intercambiador de calor siguiendo la figura. Saque el lado izquierdo hasta que el ventilador de flujo cruzado se suelte del eje del motor del ventilador y luego saque el lado inferior del intercambiador de calor siguiendo la figura.	

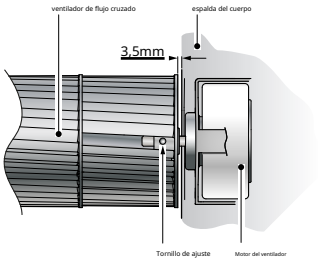
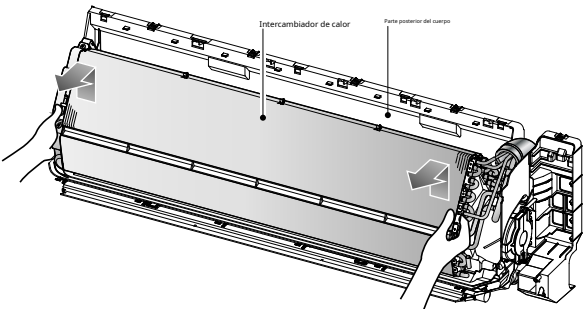
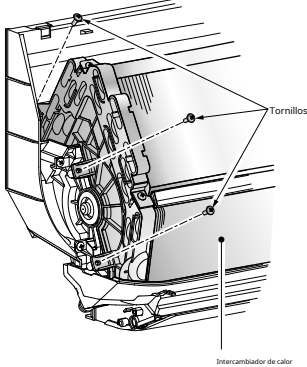
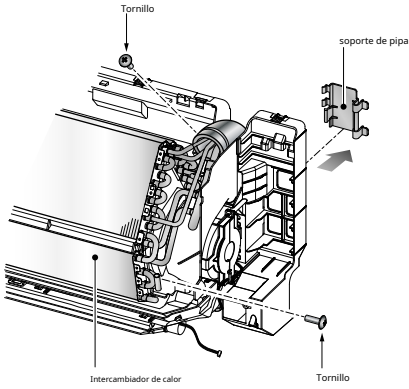
<Precaución en el montaje>

- Si el rodamiento está fuera de la carcasa, empújelo a la posición especificada y luego incorpórela a la unidad principal.

<Para reinstalar>

1) Incorporar el motor del ventilador y el motor en la posición de la siguiente figura.

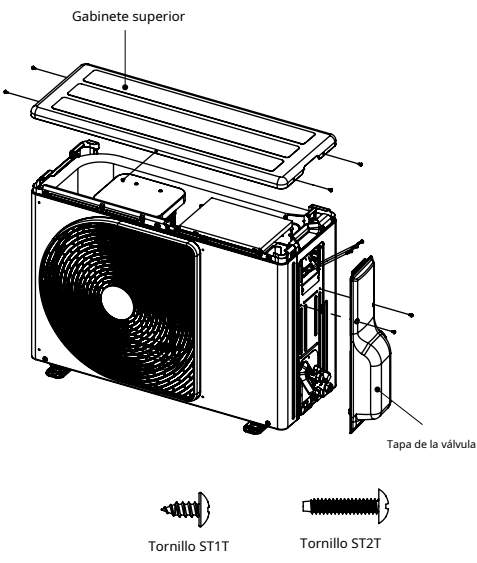
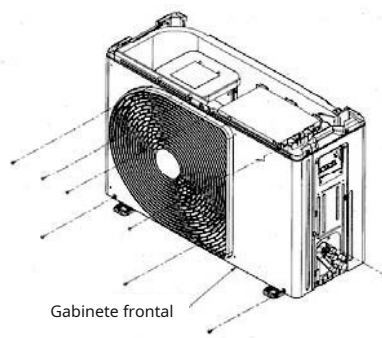
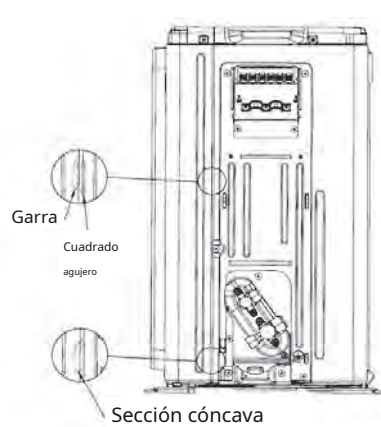
- Instale el ventilador de flujo cruzado de modo que el extremo derecho de la primera junta desde la derecha del ventilador de flujo cruzado quede a 3,5 mm de la pared cerrada de la unidad principal.

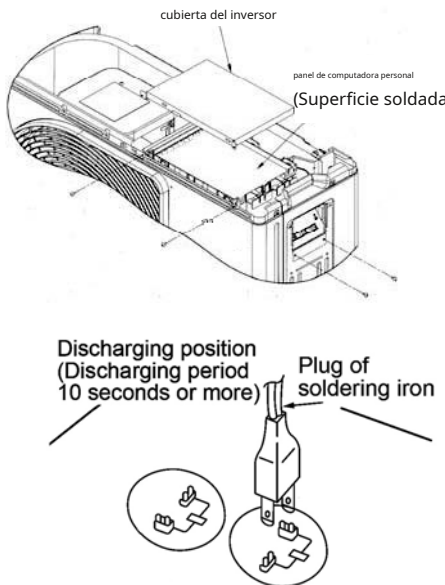
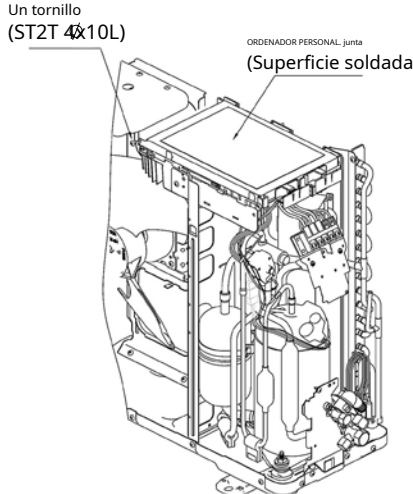
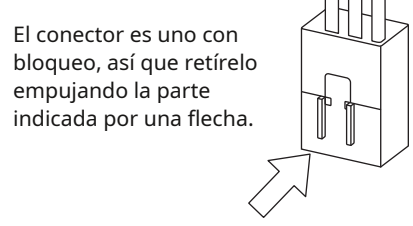
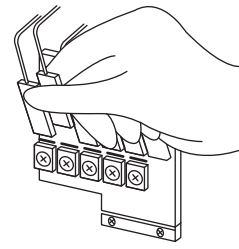
No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
		 <p>- Sosteniendo el tornillo de fijación, instale el ventilador de flujo cruzado de modo que el área plana del eje del motor del ventilador llegue al orificio de montaje del tornillo de fijación.</p>	
13	Intercambiador de calor (Evaporador)	<p>1) Siga el procedimiento en los puntos 3 y 4.</p> <p>2) Retire los 3 tornillos de fijación en el lado superior izquierdo del intercambiador de calor.</p> <p>3) Retire los 2 tornillos de fijación en el lado superior derecho del intercambiador de calor.</p> <p>4) Retire el soporte del tubo de la parte trasera de la unidad principal.</p> <p>5) Extraiga el intercambiador de calor hacia el lado superior.</p>  <p><Para reinstalar></p> <ul style="list-style-type: none"> - Mantenga el cuerpo trasero en posición horizontal y coloque el intercambiador de calor con cuidado en el cuerpo trasero. - Asegúrese de que el intercambiador de calor se pueda ensamblar con el cuerpo posterior y asegúrelo firmemente con tornillos. 	 


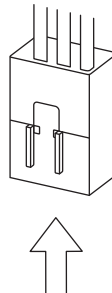
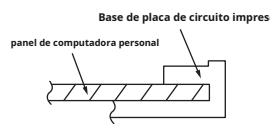
Microordenador

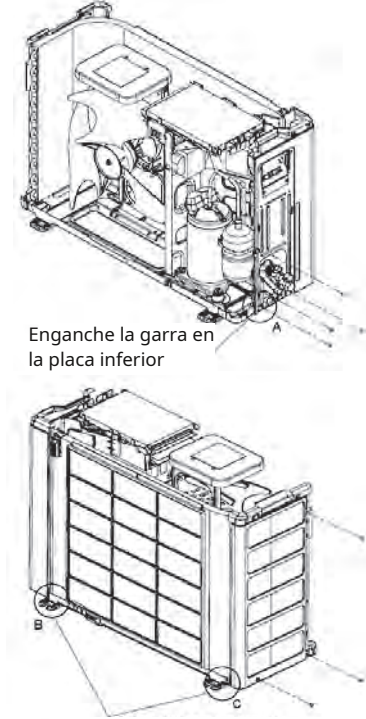
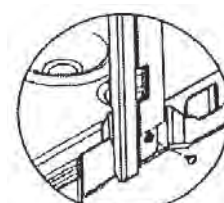
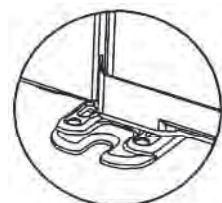
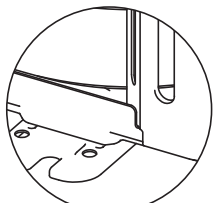
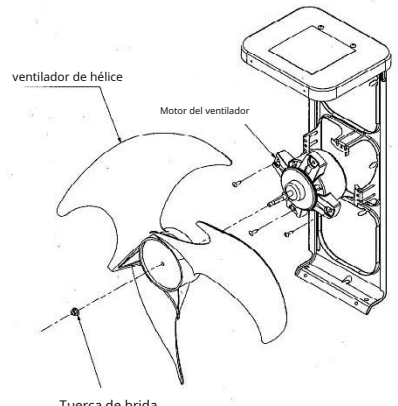
No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
-	Procedimiento común	1) Apague la fuente de alimentación para detener el funcionamiento del acondicionador de aire. 2) Retire el panel frontal. • Quitar los 2 tornillos de fijación. 3) Retire la base de la parte eléctrica.	Reemplace el bloque de terminales, el conjunto de la microcomputadora y el conjunto de la placa de PC.

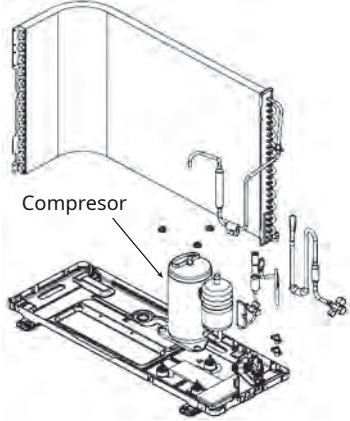
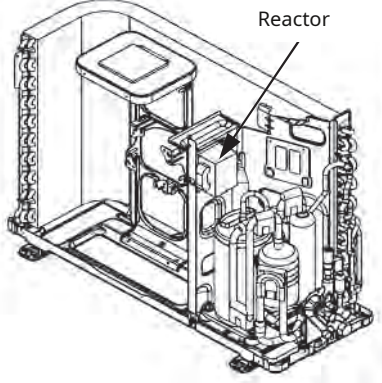
12-2. Unidad exterior (RAS-18, 22J2AVSG-E)

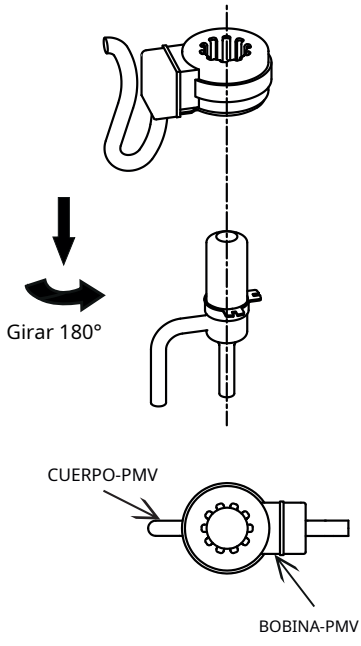
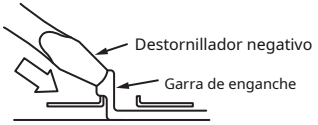
No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
1	Procedimiento común	<p>1. Destacamento</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>Use guantes para este trabajo. De lo contrario, podría lastimarse las manos con las piezas, etc.</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1) Detenga el funcionamiento del acondicionador de aire y apague el interruptor principal del disyuntor del acondicionador de aire. 2) Retire la tapa de la válvula. (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) <ul style="list-style-type: none"> • Después de quitar el tornillo, retire la tapa de la válvula tirando de ella hacia abajo. 3) Retire la abrazadera del cable (ST2TØ4 × 14L 3 uds.) y luego retire el cable de conexión. 4) Retire el gabinete superior. (ST1TØ4 × 10L 5 uds.) <ul style="list-style-type: none"> • Después de quitar los tornillos, retire el gabinete superior tirando de él hacia arriba. 	 <p style="text-align: center;">Gabinete superior</p> <p style="text-align: right;">Tapa de la válvula</p> <p style="text-align: center;">Tornillo ST1T Tornillo ST2T</p>
2	Gabinete frontal	<p>1. Destacamento</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Realice el paso 1 en 1. 2) Retire los tornillos de fijación (S 2TØ4 × 10L 2 uds.) utilizados para fijar el armario frontal y la cubierta del inversor, los tornillos (ST2TØ4 × 10L 4 uds.) utilizados para fijar el armario frontal en la parte inferior y los tornillos de fijación (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) utilizados para fijar el base motora. <ul style="list-style-type: none"> • El gabinete frontal está instalado en el gabinete lateral (izquierdo) en el lado frontal izquierdo, así que levante la parte superior del gabinete frontal para quitarlo. <p>2. Adjunto</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Inserte la garra en el lado izquierdo delantero en el gabinete lateral (izquierda). 2) Enganche la parte inferior del lado derecho delantero en la sección cóncava de la placa inferior. Inserte la garra del gabinete lateral (derecha) en el orificio cuadrado del gabinete frontal. 3) Regrese los tornillos que se quitaron arriba a sus posiciones originales y fíjelos. 	 <p style="text-align: center;">Gabinete frontal</p>  <p style="text-align: left;">Garra</p> <p style="text-align: left;">Cuadrado agujero</p> <p style="text-align: right;">Sección cóncava</p>

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
3	Montaje del inversor	<p>1) Realizar el trabajo del ítem 1 en1.</p> <p>2) Retire el tornillo (ST2TØ4 x 10L 2 uds.) de la parte superior del gabinete frontal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si retira la cubierta del inversor en esta condición, se puede revisar la placa de circuito impreso. • Si no hay espacio encima de la unidad, realice un trabajo de 1 en2. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Tenga cuidado de revisar el inversor porque tiene incorporado un circuito de alto voltaje.</p> </div> <p>3) Realice la descarga conectandoe, d polaridad por resistencia de descarga (aprox. 100Ω40W) o enchufe de soldadormiad, terminales a del C09, C10 (está adjunto "PRECAUCIÓN ALTO VOLTAJE" impreso.) condensador electrolítico (760 µF) en la placa de circuito impreso.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Tenga cuidado de descargar el condensador porque el condensador electrolítico no puede descargarse naturalmente y, en algunos casos, el voltaje permanece de acuerdo con el tipo de problema.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0; text-align: center;"> <p>NOTA</p> <p>Este condensador es uno con capacidad de masa. Por lo tanto, es peligroso que se genere una gran chispa si se produce un cortocircuito entre mi,d</p> </div> <p>4) Retire el tornillo (ST2TØ4 x 10L 4 uds.) que fija la parte terminal de la caja del inversor al cuerpo principal.</p> <p>5) Retire el gabinete frontal realizando el paso 1 en2,y retire los tornillos de fijación (ST2TØ4 x 10L) para asegurar el cuerpo principal y la caja del inversor.</p> <p>6) Retire varios cables conductores del soporte en la parte superior de la caja del inversor.</p> <p>7) Tire de la caja del inversor hacia arriba.</p> <p>8) Desconecte los conectores de varios cables conductores.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Requisito</p> <p>Como cada conector tiene un mecanismo de bloqueo, evite retirar el conector sujetando el cable conductor, sino sujetando el conector.</p> </div>	    <p>Asegúrese de quitar el conector sujetando el conector, no tirando del cable conductor.</p>

No.	Nombre de la pieza	Procedimiento	Observaciones
④	Tabla de control asamblea	<p>1. Desconecte los cables y conectores conectados a las otras partes del conjunto del tablero de control.</p> <p>1) clientes potenciales</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 cables (negro, blanco, naranja) conectados al bloque de terminales. • Cable conectado al compresor: Desconecte el conector (3P). • Cable conectado al reactor: Desconecte el conector (2P). <p>2) Conectores</p> <p>CN300 : Motor ventilador exterior (3P: blanco)* (* : VerNota) CN600 : sensor TE (2P: blanco)* CN601 : sensor TD (3P: blanco)* CN602 : sensor TO (2P: blanco) CN603 : sensor TS (3P: blanco)* CN700 : PMV (6P: blanco) CN703 : Válvula de 4 vías (2P: amarillo)*</p> <div data-bbox="451 925 1082 1070" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>NOTA</p> <p>Estos conectores tienen un mecanismo de prevención de desconexión: como tal, el bloqueo de su alojamiento debe liberarse antes de que se desconecten.</p> </div> <p>2. Retire el conjunto de la placa de control del espaciador. (Retire el disipador de calor y el ensamblaje de la placa de control mientras los mantiene atornillados).</p> <p>3. Quite los dos tornillos de fijación utilizados para asegurar el disipador de calor y el ensamblaje de la placa de control.</p> <p>4. Monte el nuevo conjunto de placa de control.</p> <div data-bbox="451 1361 1082 1507" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>NOTA</p> <p>Cuando monte el nuevo conjunto de la placa de control, asegúrese de que la placa de PC esté insertada correctamente en el soporte del espaciador.</p> </div>	 <p>CN300, CN600, CN601, CN602, CN603, CN700 y CN703 son conectores con bloqueos mecánicos: por tanto, para desconectarlos hay que presionarlos en el sentido de la flecha mientras se extraen.</p>  

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
5	Gabinete lateral	<p>1. Gabinete lateral (derecha)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Realice el paso 1 en 2 y todos los pasos en 3. 2) Retire el tornillo de fijación (ST2TØ4 × 10L 4 uds.) utilizado para asegurar el gabinete lateral a la placa inferior y al panel de fijación de la válvula <p>2. Gabinete lateral (izquierda)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Realice el paso 1 en 2. 2) Retire el tornillo de fijación (ST2TØ4 × 10L 1 ud.) utilizado para asegurar el gabinete lateral (izquierda) al intercambiador de calor. 3) Retire el tornillo de fijación (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) utilizado para asegurar el gabinete lateral a la placa inferior y al intercambiador de calor. 	 <p>Enganche la garra en la placa inferior</p> <p>La sección trasera del cuerpo se enganchó en la placa inferior aquí.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>Detalle A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Detalle B</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Detalle C</p> </div> </div>
6	Motor del ventilador	<ol style="list-style-type: none"> 1) Realizar el trabajo del punto 1 de 1 y 2. 2) Retire la tuerca con brida que fija el motor del ventilador a la hélice. <ul style="list-style-type: none"> • La tuerca con brida se afloja girándola en el sentido de las agujas del reloj. (Para apretar la tuerca con brida, gire en sentido anti-horario.) 3) Retire el ventilador de hélice. 4) Desconecte el conector del motor del ventilador del inversor. 5) Retire los tornillos de fijación (3 uds.) sujetando con las manos para que el motor del ventilador no se caiga. <p>* Precauciones al montar el motor del ventilador Apretar la tuerca con brida con un par de apriete de 4,9 N•m.</p>	 <p>ventilador de hélice</p> <p>Motor del ventilador</p> <p>Tuerca de brida</p>

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
7	Compresor	<ol style="list-style-type: none"> 1) Realizar el trabajo del punto 1 de 1y2, 3, 4, 5. 2) Extraer gas refrigerante. 3) Retire la placa de partición. (ST2TØ4 × 10L 3 uds.) 4) Retire el material de aislamiento acústico. 5) Retire la cubierta de terminales del compresor y desconecte el cable conductor del compresor de la terminal. 6) Retire la tubería conectada al compresor con un quemador. 7) Retire el tornillo de fijación de la placa inferior y el intercambiador de calor. (ST2TØ4 × 10L 1 ud.) 8) Retire el tornillo de fijación de la placa inferior y la placa de fijación de la válvula. (ST2TØ4 × 10L 1 ud.) 9) Tire hacia arriba del ciclo de refrigeración. 10) Retire la TUERCA (3 piezas que fijan el compresor a la placa inferior. 	 <p>Diagrama de un compresor con una etiqueta 'Compresor' que apunta a la unidad principal.</p>
8	Reactor	<ol style="list-style-type: none"> 1) Realizar el trabajo del punto 1 de 2y3. 2) Retire los tornillos que fijan los reactores (ST2TØ4 × 10L 2 uds.) 	 <p>Diagrama de un reactor con una etiqueta 'Reactor' que apunta a la unidad principal.</p>

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
9	<p>Expansión electrónica</p> <p>bobina de válvula</p>	<p>1. Destacamento</p> <p>1) Realice el paso 1 en2,todos los pasos en3y 1 en5.</p> <p>2) Retire la bobina tirando hacia arriba del cuerpo de la válvula de control electrónico.</p> <p>2. Adjunto</p> <p>1) Al montar la bobina en el cuerpo de la válvula, asegúrese de que el bloqueo antigiro de la bobina esté instalado correctamente en la tubería.</p> <p><Precaución de manipulación></p> <p>Al manipular las piezas, no tire de los cables. Cuando retire la bobina del cuerpo de la válvula, use su mano para asegurar el cuerpo para evitar que la tubería se doble y deforme.</p>	
!	Guardia del ventilador	<p>1. Destacamento</p> <p>1) Realizar el trabajo del punto 1 de2 .</p> <p>2) Retire el gabinete frontal y colóquelo de modo que el lado del protector del ventilador quede hacia abajo.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Realice trabajos sobre cartón ondulado, tela, etc. para evitar defectos en el producto.</p> </div> <p>3) Retire las garras de enganche empujando con el destornillador menos de acuerdo con la marca de flecha en la figura de la derecha y retire la protección fa.</p> <p>2. Adjunto</p> <p>1) Inserte las garras de la protección del ventilador en los orificios del gabinete frontal.</p> <p>Empuje las garras de enganche (9 posiciones) con las manos y fije las garras</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Compruebe que todas las garras de enganche estén fijadas en las posiciones especificadas.</p> </div>	

No.	Nombre de la pieza	Procedimientos	Observaciones
"	Sensor TE (sensor de temperatura de intercambio de calor exterior)	<ul style="list-style-type: none"> • Archivo adjunto Instale el sensor en la parte del tubo recto del tubo de salida del condensador.	
#	Sensor TS (Sensor de temperatura de la tubería de succión)	<ul style="list-style-type: none"> • Archivo adjunto Instale el sensor en la parte del tubo recto del tubo de succión. Tenga cuidado con la dirección del cable del sensor.	
13	Sensor TD (Sensor de temperatura de la tubería de descarga)	<ul style="list-style-type: none"> • Archivo adjunto Con sus conductores apuntando hacia arriba, instale el sensor en la parte vertical del tubo recto del tubo de descarga.	
14	Sensor TO (Sensor de temperatura del aire exterior)	<ul style="list-style-type: none"> • Archivo adjunto Inserte el sensor de temperatura del aire exterior en el soporte e instale el soporte en el intercambiador de calor.	

PRECAUCIÓN

Durante el trabajo de instalación (y al finalizar), tenga cuidado de no dañar las cubiertas de los cables del sensor en los bordes de las placas de metal u otras partes. Es peligroso que se dañen estas cubiertas ya que el daño puede causar descargas eléctricas y/o un incendio.

PRECAUCIÓN

Después de reemplazar las piezas, verifique si las posiciones donde se instalaron los sensores son las posiciones correctas según las instrucciones. El producto no se controlará correctamente y se producirán problemas si los sensores no se han instalado en sus posiciones adecuadas.